



DESCRIPTION

Les refroidisseurs biologiques Master refroidissent l'air grâce à un processus naturel simple : l'eau qui s'évapore diminue la température de l'air. Une pompe prélève l'eau d'un réservoir et humidifie un large filtre de cellulose naturelle. Un ventilateur puissant aspire l'air à travers le filtre. L'eau s'évapore du filtre et diminue la température de l'air de plusieurs degrés. L'air frais et propre circule dans l'air ambiant et le refroidit.

FONCTIONNEMENT

La pièce maîtresse d'un système de refroidissement par évaporation sont ses panneaux évaporants, qui permettent l'évaporation de l'eau et le rafraîchissement de l'air qui les traverse. Les panneaux évaporants sont composés de feuilles de cellulose ondulée collées les unes aux autres. Ce matériau est imprégné de composants chimiques spéciaux qui empêchent la pourriture et garantissent une excellente durée de vie et un entretien facile.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	CCX 4.0
Tampon de refroidissement	40 dm ³
Débit d'air	4000 m ³ /h
Superficie maximale	80 m ²
Consommation électrique	150 W
Alimentation électrique	230/1ph/50 V/Hz
Courant nominal	1,45 A
Vitesse de ventilation	3
Versions de sortie	Avant
Consommation d'eau	5-10 l/h
Capacité du réservoir	50 l
Raccordement d'eau direct	OUI
Contrôle du niveau du réservoir	OUI
Niveau sonore	67 dB(A)
Taille du produit (L x l x H)	640 x 450 x 1160 mm
Taille du boîtier (L x l x H)	650 x 550 x 1160 mm
Poids (sans/avec eau)	22/72 kg
Palette	2 pièces



PANNEAU DE CONTRÔLE MASTER CCX 4

Reproduction interdite sans autorisation. Les spécifications techniques sont données sous réserve de modification sans préavis. Photos et illustrations non contractuelles.

DESCRIPTION PRODUIT

- Design compact et attrayant
- Faibles coûts d'installation, d'exploitation et de maintenance
- Commande à distance pour une utilisation facile
- Différents réglages et fonctions de fonctionnement
- Poignées pour transporter facilement l'unité
- Unités sur roues avec réservoir d'eau intégré pour de multiples applications
- Longue durée de fonctionnement ininterrompue sans remplissage d'eau
- Ionisateur pour améliorer la qualité de l'air
- Faible niveau sonore, idéal pour les terrasses

AVANTAGES DU REFROIDISSEMENT PAR ÉVAPORATION

- L'utilisation de refroidisseurs d'air Master réduit fortement l'impact CO₂ par rapport aux climatiseurs
- Air propre qui réduit le risque de bactéries et de virus
- Aucun produit chimique ou réfrigérant
- Faible consommation énergétique
- Équipement pratiquement sans entretien

REFROIDISSEMENT PAR ÉVAPORATION ET HUMIDITÉ

Un volume d'air donné à une température et une pression précises peut absorber et retenir une certaine quantité de vapeur d'eau. Si ce volume d'air contient 50% d'humidité qu'il est capable de retenir, on dit alors qu'il possède 50% d'humidité relative.

Plus la température est élevée et plus l'air est sec, plus le refroidissement par évaporation est efficace. En d'autres termes, l'effet refroidissant est optimal quand vous en avez le plus besoin.

Nos refroidisseurs par évaporation sont cependant conçus pour fonctionner aussi dans des environnements extrêmement humides, et seront toujours plus efficaces qu'un simple ventilateur qui ne fait que déplacer de l'air chaud.

Nos refroidisseurs augmentent l'humidité de 2 à 5 %, en fonction de la température et de l'humidité de l'environnement que vous souhaitez refroidir. Cette légère augmentation n'est pas perceptible dans des endroits ventilés où l'air produit par l'unité est évacué.