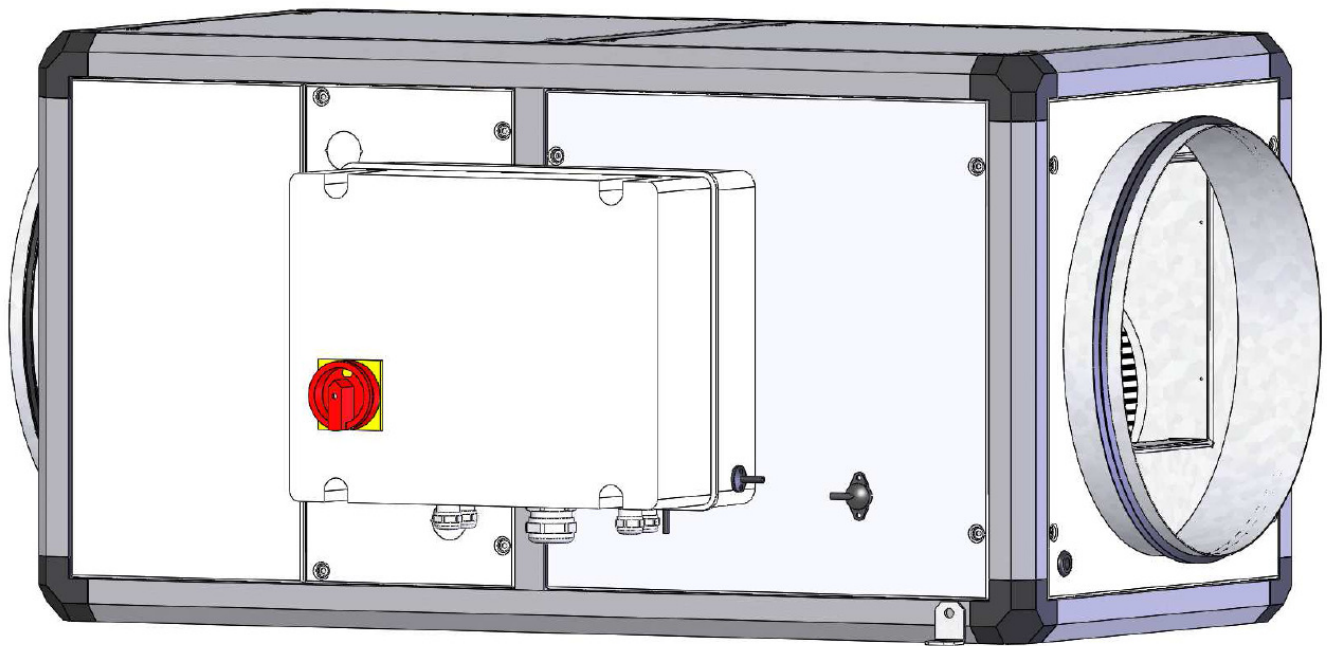


NOTICE D'UTILISATION ET DE MISE EN SERVICE



SOMMAIRE

I / RECEPTION DU MATERIEL	P4/32
<i>I.1 / Contrôles à la réception</i>	P4/32
<i>I.2 / Déballage</i>	P4/32
<i>I.3 / Stockage</i>	P4/32
II / INSTALLATION	P4-5/32
<i>II.1 / Manutention</i>	P4/32
<i>II.2 / Espace nécessaire</i>	P4/32
<i>II.3 / Mise en place de l'ELECTROPACK / AQUAPACK</i>	P5/32
III / FONCTIONNEMENT GENERAL	P5-6/32
<i>III.1 / GENERALITE</i>	P5/32
<i>III.2 / ANALYSE FONCTIONNELLE</i>	P5/32
<i>III.4 / COMPOSITION EVENTYS</i>	P6/32
IV / CABLAGE ELECTRIQUE ET FONCTIONNEMENT	P7-13/32
<i>IV.1 Alimentation électrique</i>	P7/32
<i>IV.2 Raccordement des sondes</i>	P7/32
<i>IV.3 Bornier électrique</i>	P7/32
<i>IV.4 Raccordement des pressostats filtre</i>	P8/32
<i>IV.5 Raccordement des pressostats ventilateurs</i>	P8/32
<i>IV.6 Solution cuisine 1 vitesse</i>	P9/32
<i>IV.7 Solution cuisine 0-10V</i>	P10/32
<i>IV.8 Solution cuisine 2V par CDA (coffret DAHLANDER)</i>	P11-12/32
<i>IV.10 / Raccordement du MODBUS</i>	P12/32
<i>IV.11 / Raccordement du Repetiteur</i>	P24/32

V / PARAMETRAGES
P14-20/32
V.1 / Commande (intégrée ou commande à distance)
P14/32
V.2 / Exemple de paramétrage
P14/32
V.3 / Arborescence des menus opérateur
P14-16/32
V.3.1 / Menu Mode de fonctionnement
V.3.2 / Menu Regul température
V.3.3 / Menu Regul ventilation
V.3.4 / Menu Réglage Horaires
V.3.5 / Menu Droit d'accès
V.4 / Modification des paramètres opérateur
P17-32
V.4.1 Réglage des différentes horloges dates et heures
V.4.1.a Date et heure du régulateur CORRIGO
V.4.1.b Programmation horaire de fonctionnement du système
V.4.1.c Période de vacances
V.4.2 Modification de la vitesse
V.4.3 Modification de la consigne de température
V.4.4 Arrêt forcé de la centrale ou marche forcée PV ou GV via le CORRIGO
V.4.5 Choix de la langue
V.5 / Arborescence des menus niveau service
P18/32
V.6 / Modification des paramètres services
P18/32
V.6.1 Accès au niveau service
V.6.2 Menu configuration en accès service
V.6.3 Mode de régulation de la centrale
V.7 / Arborescence des menus niveau system
P19/32
V.8 / Modification des paramètres system
P19-20/32
V.8.1 Accès au niveau system
V.8.2 Répétiteurs et communication EXO
V.8.3 Communication MODBUS via RS485
V.8.4 Activation de la sonde de reprise
V.8.5 Choix de la fonction DI3
IX / DEPANNAGE
P20/32
IX.1 Les différents types de défauts
P20/32
IX.2 Liste et résolution des défauts
P20-21/32
IX.3 Remise à zéro de l'alarme d'entretien
P22/32
X / ENTRETIEN
P23/32
X.1 Entretien à effectuer
P23/32
X.2 Remplacement de la pile
P23/32
XI / ANNEXES
XI.1 Schémas EVENTYS 1004
P24/32
X.3 Schémas EVENTYS 1004
P25/32
X.4 Table MODBUS et BACNET
P26-32/32



CONSIGNES DE SECURITE



Conformément aux normes en vigueur, l'installation et la maintenance de la machine doit être effectuée exclusivement par un personnel technique qualifié et habilité pour ce type d'appareil et d'intervention.

- Utiliser les Équipements de Protection Individuels nécessaires pour éviter les dommages liés aux risques électriques, mécaniques (blessures au contact des tôles, bords coupants, etc...) ou acoustique.
 - Ne pas employer l'appareil à un usage différent de celui pour lequel il est conçu. Cet appareil ne peut être utilisé que pour véhiculer de l'air exempt de composés dangereux.
 - Déplacer la machine comme indiqué au chapitre manutention.
 - Effectuer la mise à la terre conformément aux normes en vigueur. Ne jamais procéder à la mise en route d'un appareil non relié à la terre.
 - Avant toute intervention, s'assurer que l'unité est hors tension et attendre l'arrêt complet des organes en mouvement (registre, ventilateur) avant l'ouverture des portes).
 - En cours d'exploitation, les panneaux, portes et trappes d'inspection doivent être toujours montés et fermés.
 - La mise en route ou l'arrêt de l'appareil s'effectue uniquement via l'interrupteur de proximité.
 - Les équipements de sécurité et de contrôle ne doivent être ni supprimés, ni court-circuités, ni mis hors fonction.
 - Lors des interventions, soyez vigilant à la température que peuvent atteindre certains composants (résistance électrique...).
 - L'installation doit être en conformité avec la réglementation de sécurité incendie.
 - Toute production de déchets doit être traitée conformément à la réglementation en vigueur.
- Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages résultant d'une mauvaise utilisation de l'équipement, de réparation ou modification non autorisée ou du non respect de la présente notice.

I / RECEPTION DU MATERIEL

Les caissons sont livrés fixés sur palette ou sur plots puis emballés sous film plastique.

I.1 / Contrôles à la réception

A la réception du matériel, contrôler l'état de l'emballage et du matériel. En cas d'avaries, effectuer immédiatement des réserves précises sur le bon de livraison du transporteur.

I.2 / Déballage

Au déballage du matériel, vérifier les points suivants :

- Présence du nombre total de colis.
- Présence des accessoires prévus (registres, toitures, appareillages électriques ...).
- Après déballage du matériel, les déchets devront être évacués conformément aux normes en vigueur.
- Aucun emballage ne devra être dispersé dans l'environnement.

I.3 / Stockage

Le matériel doit être stocké à l'abri, dans un endroit sec, à une température comprise entre -20°C et 40°C, l'emballage ne pouvant être considéré comme suffisant pour un stockage aux intempéries.

II / INSTALLATION

II.1 / Manutention

Le transport des centrales doit être effectué uniquement dans leur position d'installation.

Si l'appareil est manutentionné à l'aide d'un chariot élévateur à fourches, prendre soin que celui-ci supporte la structure porteuse et non pas les panneaux d'habillage. Adapter le choix des moyens de manutention au poids de l'appareil réceptionné (se référer au poids donné dans la notice).

Si l'appareil est transporté à l'aide d'une grue, utiliser 4 câbles de longueurs identiques. Ceux-ci devront être au moins aussi long que la plus grande distance entre 2 points d'ancrages. **La centrale doit être impérativement levée à l'aide d'un palonnier.**

II.2 / Espace nécessaire

D'une manière générale, il est souhaitable d'avoir un espace d'accès au moins égale à 1 fois la largeur du caisson du côté accès pour l'entretien

II.3 / Mise en place de l'EVENTYS

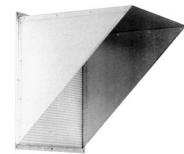
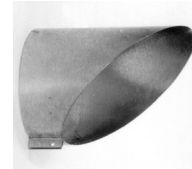
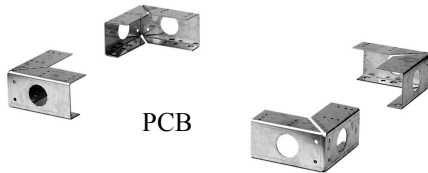
Installation des caissons au sol: le caisson doit être posé sur une surface suffisamment rigide et plane (utiliser un système de plots anti-vibratiles si nécessaire).

Installation des caissons en extérieur :

Une toiture est montée en standard

Pour surélever le caisson par rapport au sol (mise hors d'eau), il est proposé en option des jeux de pieds (PCB)

Il est également proposé en option des buses biseautées grillagées (BBG) ou auvents pare pluie (AGC) si nécessaire (proposés en option).



Installation des caissons en plafond :

Les caissons devront être posés de préférence sur un châssis suspendu à la structure même du bâtiment, en prenant soin de respecter les charges admissibles (châssis à la charge de l'installateur).

Cependant, les systèmes peuvent être suspendus directement au plafond par tiges filetées M8 raccordées sur les pattes de fixation situées en partie inférieure des caissons. Attention de garder l'accès au filtres

Avant la mise en marche du caisson, vérifier la tension et le serrage de tous les fils rajoutés sur site (en particulier l'alimentation générale).

III / FONCTIONNEMENT GENERAL

III.1 / GENERALITE

Centrale de compensation ou chauffage air neuf de locaux tertiaires et cuisines professionnelles nécessitant de faibles et moyens débits.

III.2 / ANALYSE FONCTIONNELLE

Séquence de démarrage :

- Le ventilateur de soufflage démarre
- le registre d'air neuf s'ouvre en même temps. (en option non monté d'usine).
- La régulation de température se met en route, conformément au mode de régulation qui est configuré. Le chauffage électrique, ne démarre que sur contrôleur de débit (retour de marche). Après un temps prédéfini, la fonction de gestions des alarmes est activée. L'installation est alors en mode normal.

Conditions de démarrage :

L'installation se met en route lorsque l'une des conditions suivantes est remplie :

- Le programme horaire (horloge) pour la vitesse normale ou la vitesse réduite est sur « Marche ».
- L'installation est démarrée manuellement à partir du Régulateur CORRIGO.
- L'entrée digitale pour la marche forcée est activée.

Séquence d'arrêt :

L'installation s'arrête selon la procédure suivante :

- Désactivation de la fonction de gestion des alarmes.
- Arrêt du chauffage électrique.
- Après un certain délai le ventilateur est arrêté.
- Le registre d'air neuf est fermé (en option non monté d'usine).

Conditions d'arrêt :

L'installation s'arrête lorsque l'une des conditions suivantes est remplie :

- Le programme horaire (horloge) pour la vitesse normale ou pour la vitesse réduite est sur « Arrêt » et le signal pour la marche forcée est également sur « Arrêt ».
- Activation de la commande d'arrêt externe.
- L'installation est arrêtée manuellement à partir du régulateur CORRIGO.
- Déclenchement d'une alarme de type A. L'installation redémarrera automatiquement une fois l'alarme réinitialisée.

III.2 / REGULATION DE VITESSE

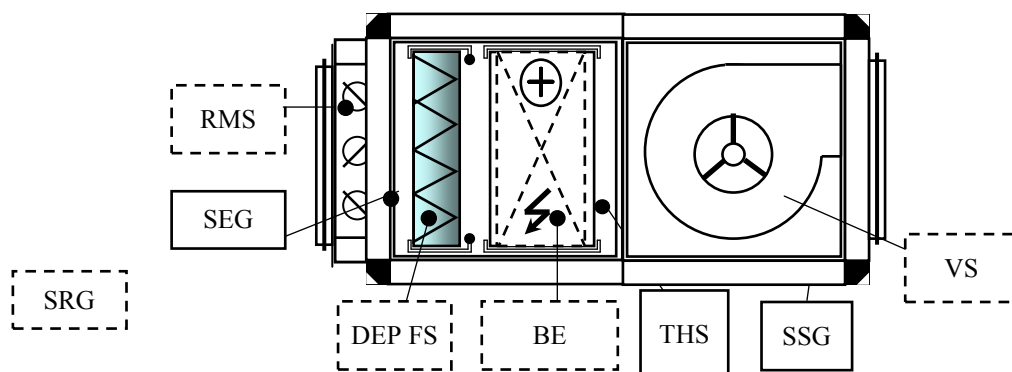
L'EVENTYS fonctionne en standard en 1 vitesse fixe.

Elle peut également fonctionner en 1 ou 2 vitesses réglables (option)

- Équipée d'une horloge réglée d'usine en (GV - 1/1) de 00h00 à 24h00
- Possibilité de rajouter un arrêt forcé à distance ou une marche forcée (contact sec NO)
- Possibilité de rajouter une marche forcée (PV - 1/2) ou (GV - 1/1) à distance (option variable uniquement) (contacts secs NO) (uniquement si équipée d'un variateur de vitesse)

OBLIGATION d'ajouter un variateur à commande 0-10V sur chaque moteur si vous souhaitez 1 ou 2 vitesses réglables

III.3 / COMPOSITION EVENTYS



Composant AIR NEUF

VS = Ventilateur de Soufflage

DEP FS = Pressostat Filtre soufflage (option)

BE = Batterie + THS

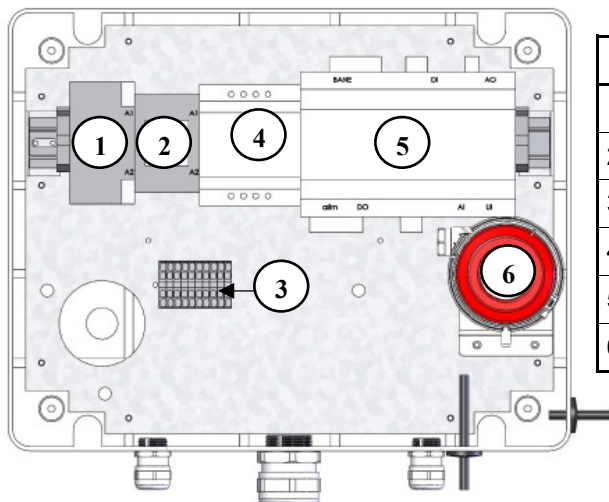
SSG = Sonde de Soufflage de Gaine

SEG = Sonde Extérieure de Gaine

SRG = Sonde de reprise de Gaine. A raccorder en ambiance si recyclage non présent (option)

RMS = Registre sur le soufflage équipé de son servomoteur (option)

III.4 / REPERAGE DES ELEMENTS DANS L'ARMOIRE DE REGULATION



Composants PLATINE

1 = K1 Contacteur Batterie électrique

2 = KVS Contacteur ventilateur de soufflage

3 = Bornier

4 = Transformateur 230V/24V TRAF040

5 = Régulateur E81D3

6 = DEP S (pressostat de soufflage)

IV / CABLAGE ELECTRIQUE

IV.1 Alimentation électrique

La section de câble est à définir suivant les composants machines (ventilateur + batterie elec)

Modèle	Tension alimentation (V / Ph / Hz)	Intensité de protection (A)	Puissance batterie (kW)	Puissance nominale moteur (W)	Intensité moteur (A)	Temp. Utilisation moteur (°C / °C)	Protection thermique moteur *	Variation de vitesse
1004	230 / 1 / 50	17	3,75	155	0,68	-25 / 60 °C	PTI	AUTOTRANSFO OU ELECTRONIQUE
1511	400 / 3+N / 50	17,8	11,25	147	1,6	-20 / 50 °C	PTI	
3021	400 / 3+N / 50	34,2	21	420	3,9	-20 / 50 °C	PTI	
4527	400 / 3+N / 50	46,4	27	550	7,4	-20 / 40 °C	PTI	

* PTI : Protection Thermique Intégrée

IV.2 Raccordement des sondes de température

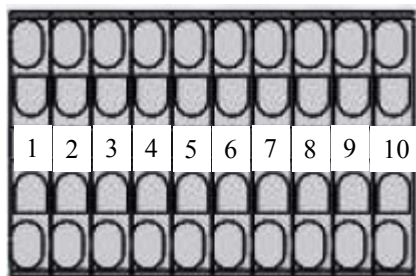
Les sondes de température sont raccordées directement sur le régulateur CORRIGO.

SSG : Sonde de Soufflage de Gaine sur Agnd(30) et AI1(31)

SEG : Sonde de Extérieure de Gaine sur Agnd(30) et AI2(32)

SRG : Sonde de Reprise de Gaine sur Agnd(30) et AI2(32) à câbler à la place de la SEG si vous souhaitez un contrôle de température de l'ambiance

IV.3 Bornier électrique

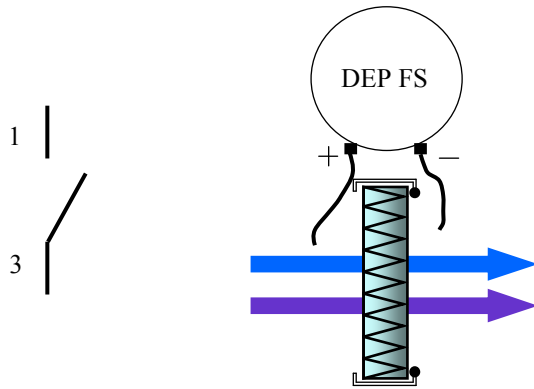


Désignation	Bornes	Raccordement
ADP	1-2	A raccorder sur les bornes d'un contact NF de l'Arrêt Distance Pompier (faire un pont si non utilisé)
THS	3-4	A raccorder sur contact NF du THS pour ELECTROPACK
RMS	5-6	À raccorder sur les bornes 1 et 2 du Registre Motorisé de Soufflage (GMA 121.1E)
ED-TOUCH	7-8 + A*-B*	À raccorder sur écran tactile à distance
Marche forcée PV Marche Forcée GV Arr Ext DEP Filtre	9-10	A sélectionner suivant paramétrage. A raccorder sur contact sec NO

*A raccorder directement sur régulateur CORRIGO

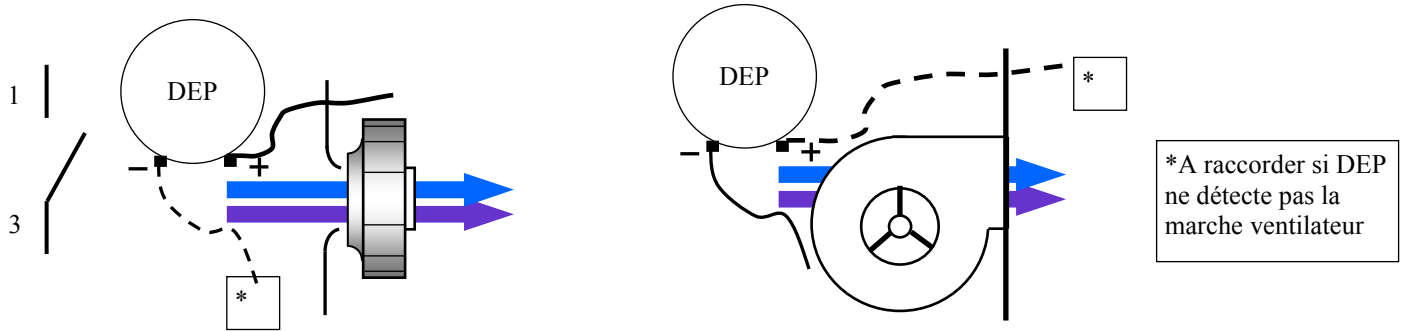
IV.4 Raccordement des pressostats filtre

Le pressostat filtre air neuf n'est pas câblé et raccordé d'usine (option)



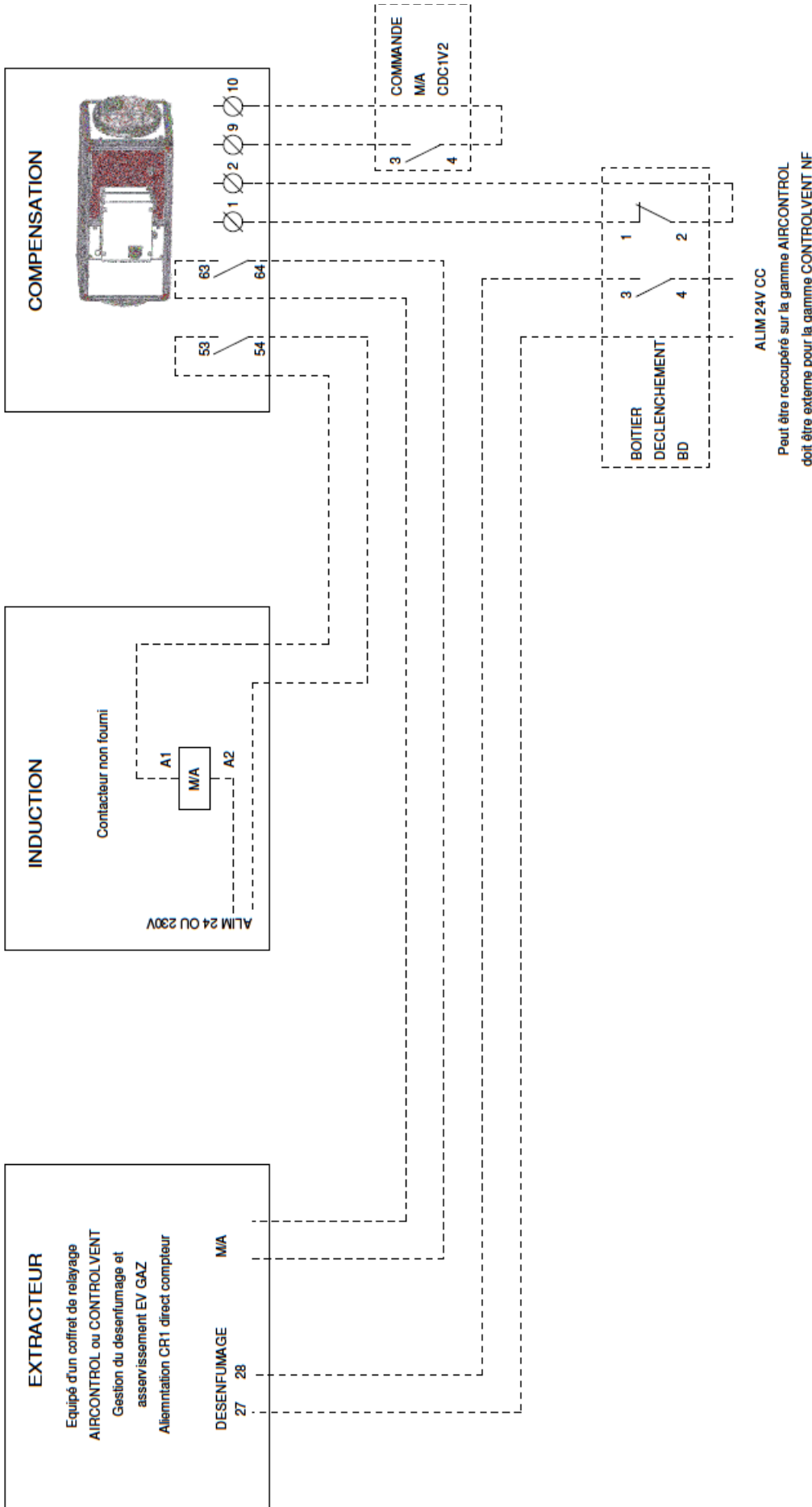
IV.5 Raccordement du pressostat ventilateur

Le pressostat ventilateur est câblé et raccordé aérauliquement d'usine



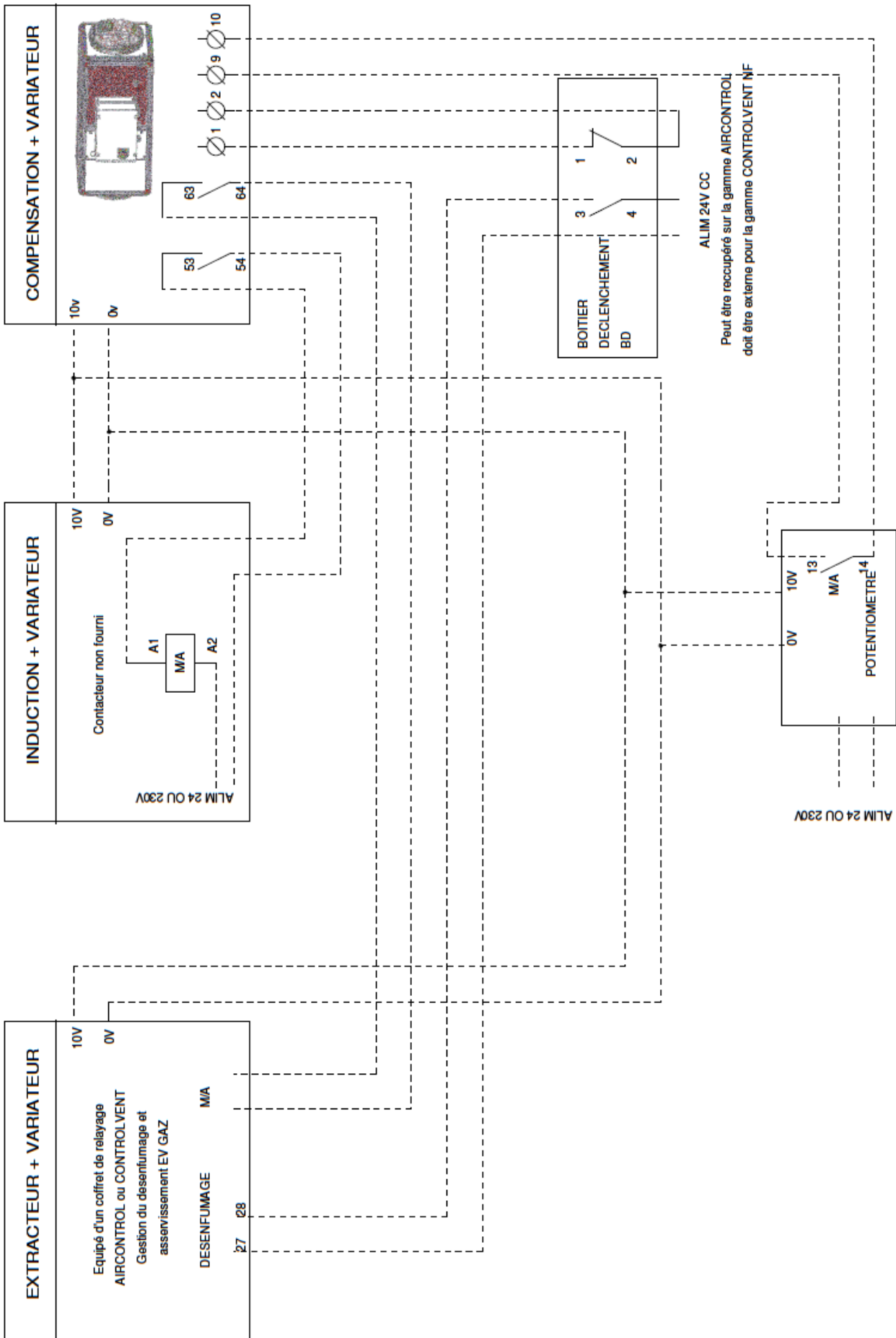
*A raccorder si DEP ne détecte pas la marche ventilateur

IV.6 Solution cuisine 1 vitesse



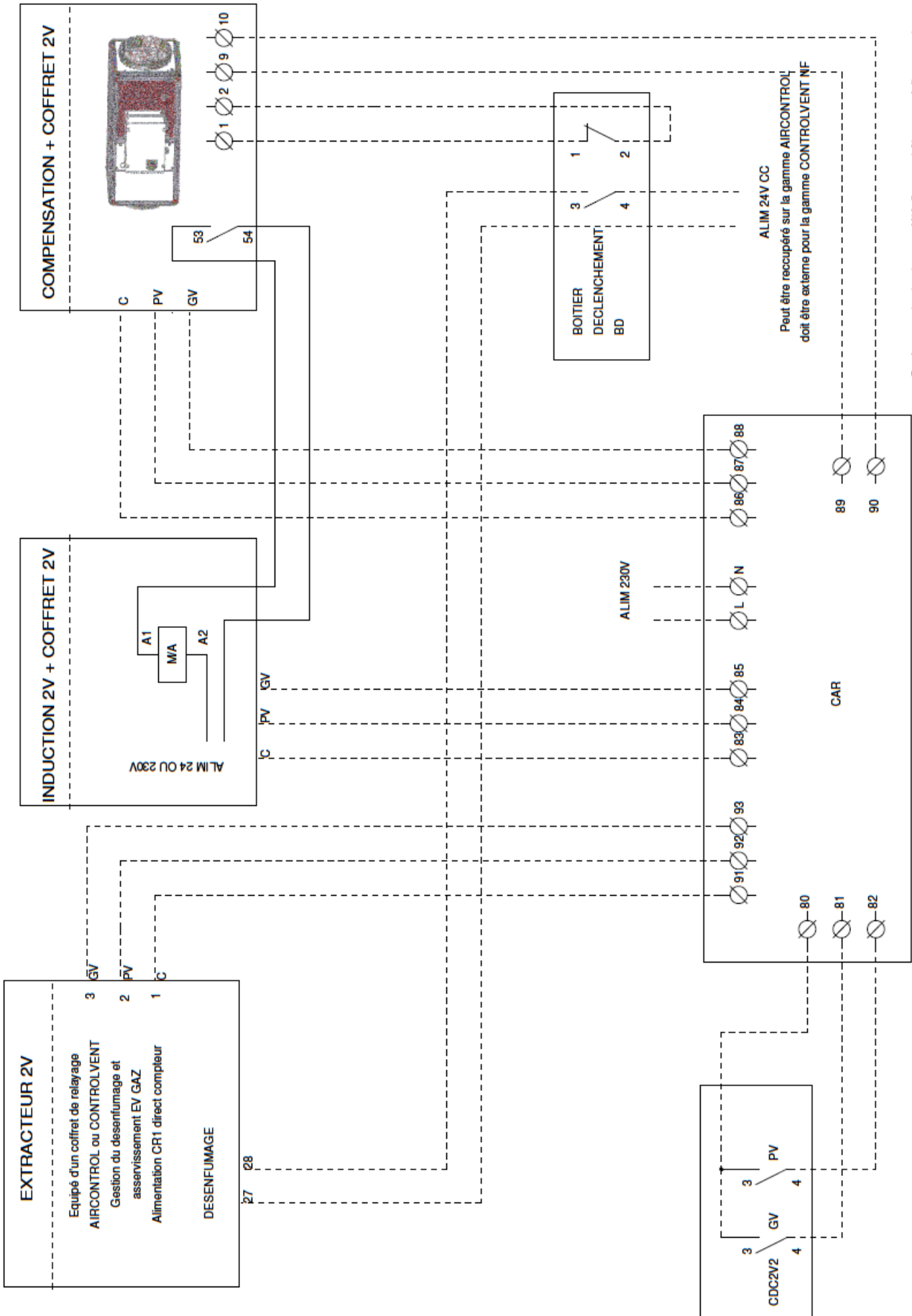
Ce document est notre propriété, il ne peut être reproduit sans notre accord écrit

IV.7 Solution cuisine 0-10V



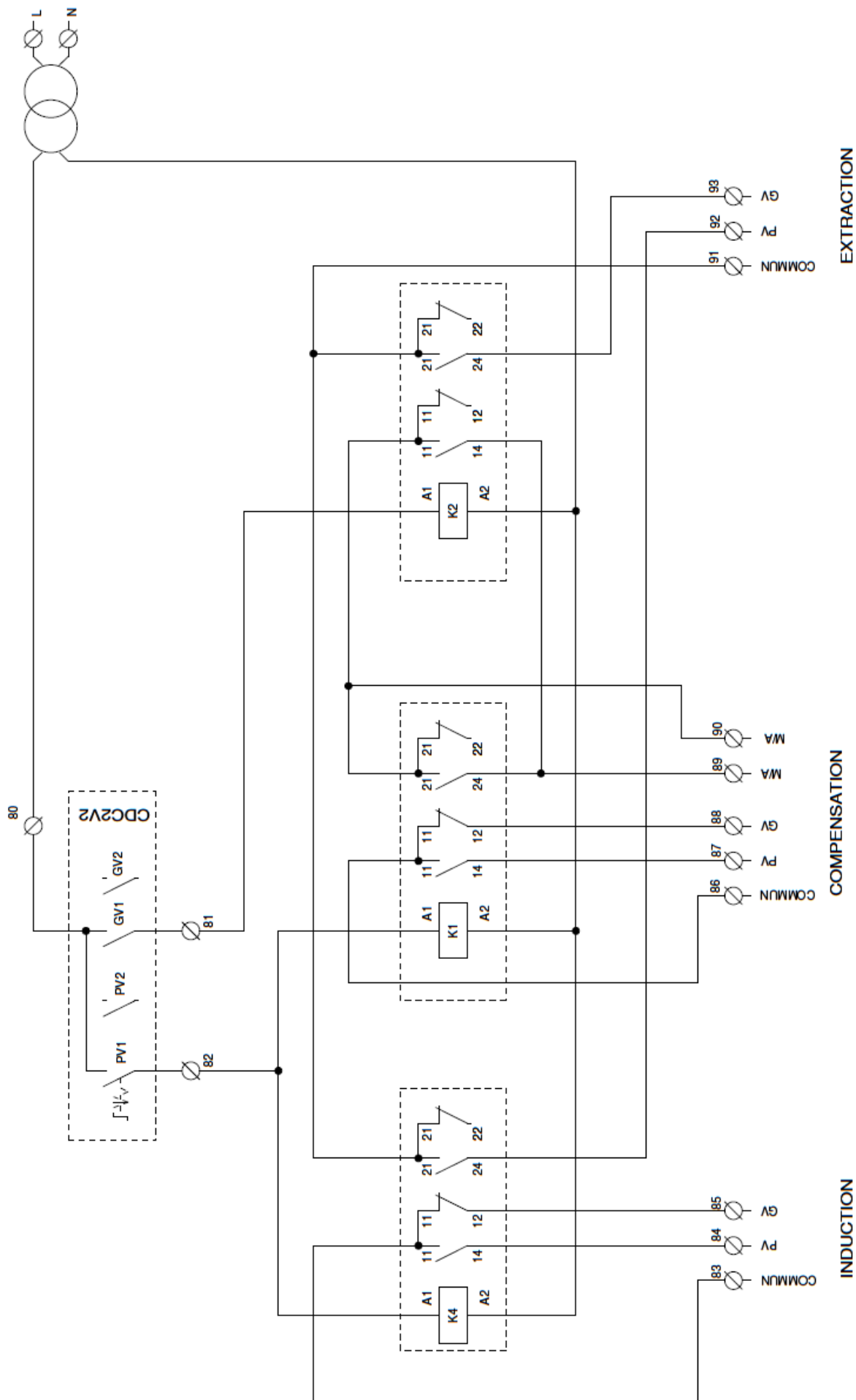
Ce document est notre propriété, il ne peut être reproduit sans notre accord écrit

IV.8 Solution cuisine 2V par CDA (coffret DAHLANDER)



Ce document est notre propriété, il ne peut être reproduit sans notre accord écrit

IV.9 Solution cuisine 2V par CDA (coffret DAHLANDER) suite



Ce document est notre propriété, il ne peut être reproduit sans notre accord éci

IV.10 / Raccordement du MODBUS (voir paramétrage chapitre V.8.3)

MODBUS RS485 : Utiliser du câble blindé 2 paires croisée type BELDEN 8723 ou équivalent pour raccorder la BMS au régulateur (à raccorder sur port 1 (BANE) / raccorder blindage sur N et ne pas raccorder E)

Impossible si ED-Touch ou REPETITEUR

IV.11 / Raccordement du Repetiteur (voir paramétrage chapitre V.8.2)

Vous êtes dans l'obligation de passer par un répéteur dans les cas où vous souhaiteriez raccorder :

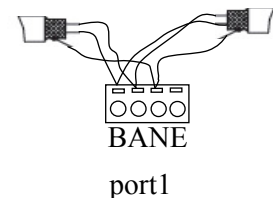
- Plus d'un coffret de régulation sur le même écran (maximum 6)
- Une commande à distance à plus de 100m

Dans ce cas vous pourrez déplacer jusqu'à 1 kilomètre la commande à distance. Câbler la communication avec du câble blindé 2 paires croisée type BELDEN 8723 ou équivalent entre le répéteur au régulateur. Câbler l'alimentation en 230V monophasé.

Raccorder sur le port 1 les fils de la façon suivante :

- **B** du répéteur sur la borne B du coffret de régulation (fil du câble blindé comme sur le schéma ci-dessous)
- **A** du répéteur sur la borne A du coffret de régulation (fil du câble blindé comme sur le schéma ci-dessous)
- **N** du répéteur sur la borne N du coffret de régulation (blindage du câble blindé comme sur le schéma ci-dessous)
- **Alimentation 230V monophasé à prévoir sur repetiteur**

Impossible si ED-Touch ou MODBUS



V / PARAMETRAGES

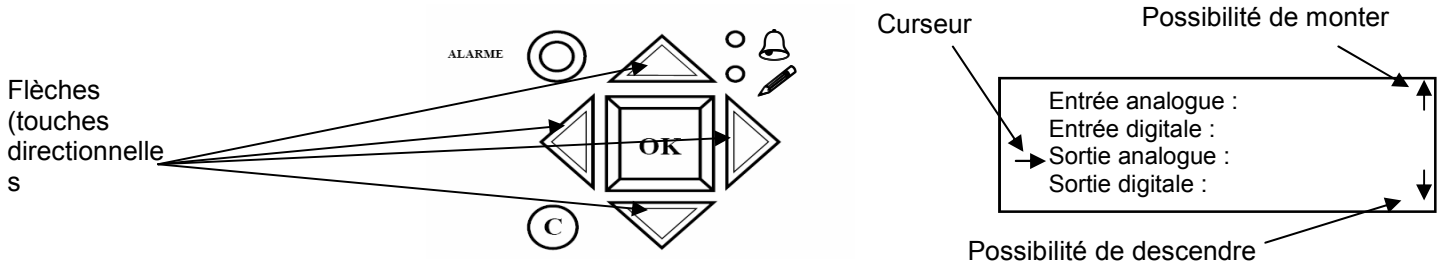
V.1 / Commande (intégrée ou commande à distance)

L'écran comporte quatre lignes de vingt caractères. Il est retro-éclairé. Cet éclairage ne fonctionne pas en permanence mais s'active dès que l'on presse une touche. L'éclairage s'éteint après une période d'inactivité.

Il y a deux LED sur la face :

- LED de l'alarme représentée par le symbole de la cloche.
- LED pour l'écriture représentée par le symbole du crayon.
- Clignotement rapide = possibilité de modifier la valeur
- Clignotement lent = nécessité d'entrer un mot de passe pour modifier la valeur

Les touches directionnelles Haut, Bas et Gauche, Droite servent à naviguer dans les menus. Les touches Haut, Bas servent également à augmenter ou diminuer la valeur d'un paramètre lorsque celui-ci est accessible tandis que les touches Droite, Gauche servent à naviguer à l'intérieur du même paramètre. La touche OK sert à entrer sur la valeur et confirmer un choix et la touche C sert à l'annuler. La touche alarme (rouge) permet d'avoir accès à la liste de défaut. La flèche gauche sert également à sortir du menu alarme pour retourner sur le menu principal. Les curseurs vous indiquent les mouvements possibles et sur quelles flèches appuyer.



V.2 / Exemple de paramétrage

- Déplacer le curseur jusqu'au menu **souhaité**
- Une fois arrivé sur ce menu :

Heure : ex : 10:33	pressez la touche OK et entrer le mot de passe si nécessaire.
Date : ex : 08/12/23 (année/mois/jour)	
Jour : ex : Mardi	
- Entrer la valeur souhaitée à l'aide des flèches ou via le clavier numérique
- Valider en pressant la touche OK afin de passer au champ suivant.
- Une fois toutes les valeurs mises à jour, appuyer sur la flèche gauche pour revenir à l'écran d'accueil.

V.3 / Arborescence des menus opérateur

Mots en écriture normale = visualisation uniquement / **Mots en gras** = Modification possible / **Mots en gras soulignés** = Modification possible avec mot de passe 3333 ... = non utilisé ou non accessible.

ATTENTION : Ne pas modifier d'autres paramètres que ceux indiqués en gras, dans le cas contraire aucun SAV ne pourrait être pris en compte

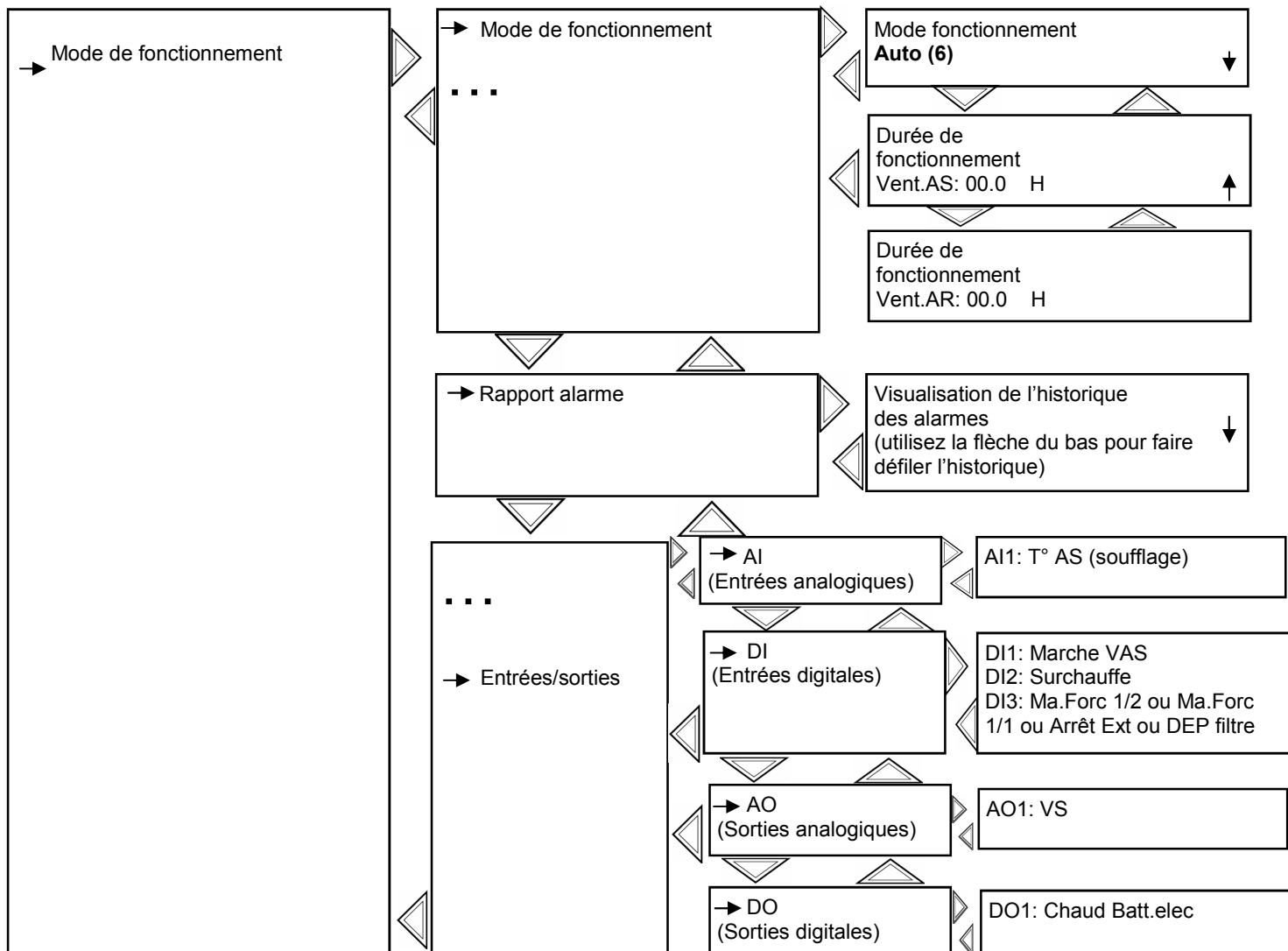


- Mode fonctionnement**
Température
Régl. ventilation
Régl. humidité
Réglage horaires
Droits d'accès

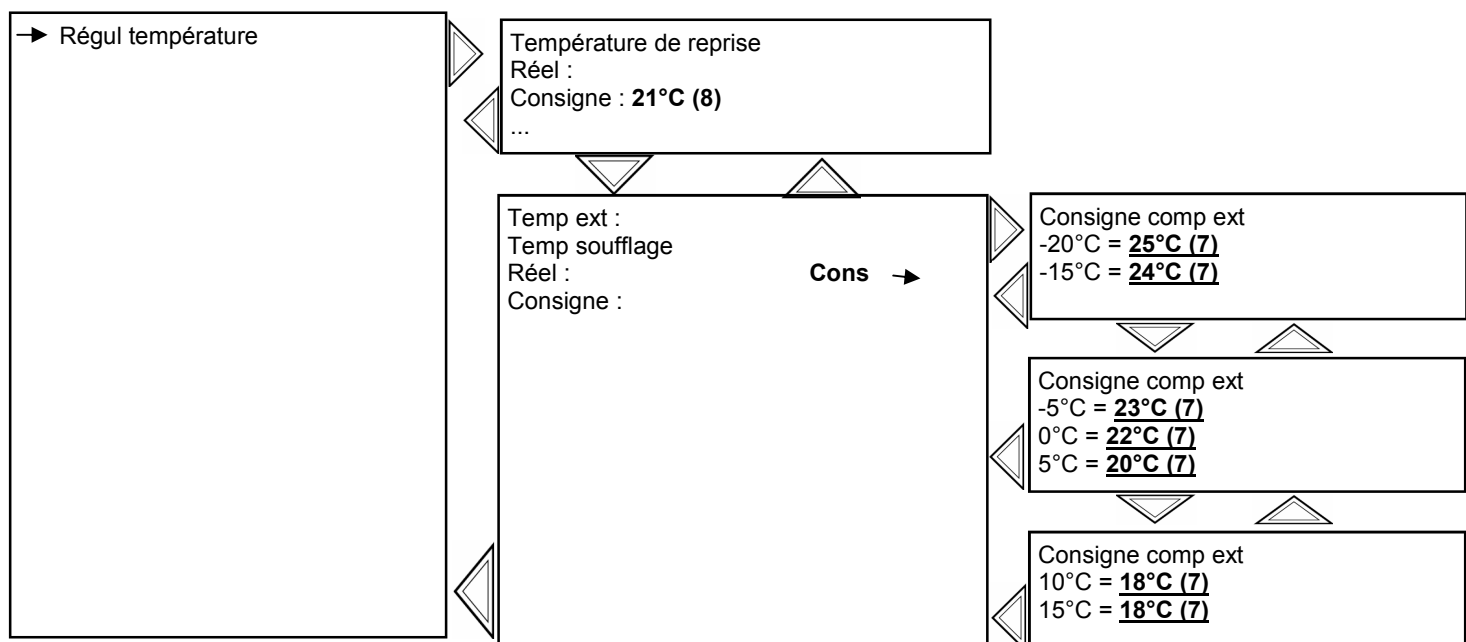
Liste des menus principaux accessibles et modifiables avec le mot de passe 3333.

(8) Réglage de la langue (voir chapitre V.4.5)

V.3.1 / Menu Mode de fonctionnement

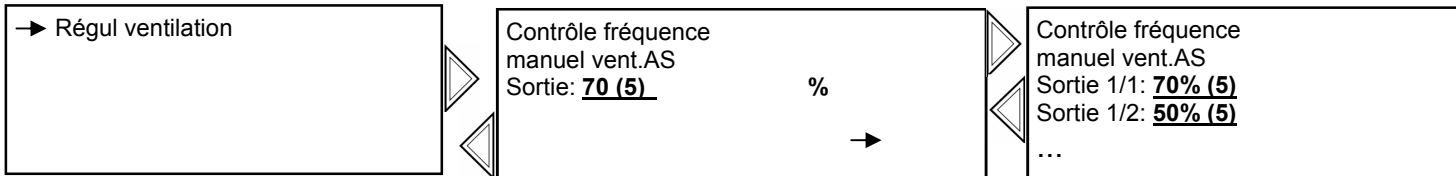


V.3.2 / Menu Regul température

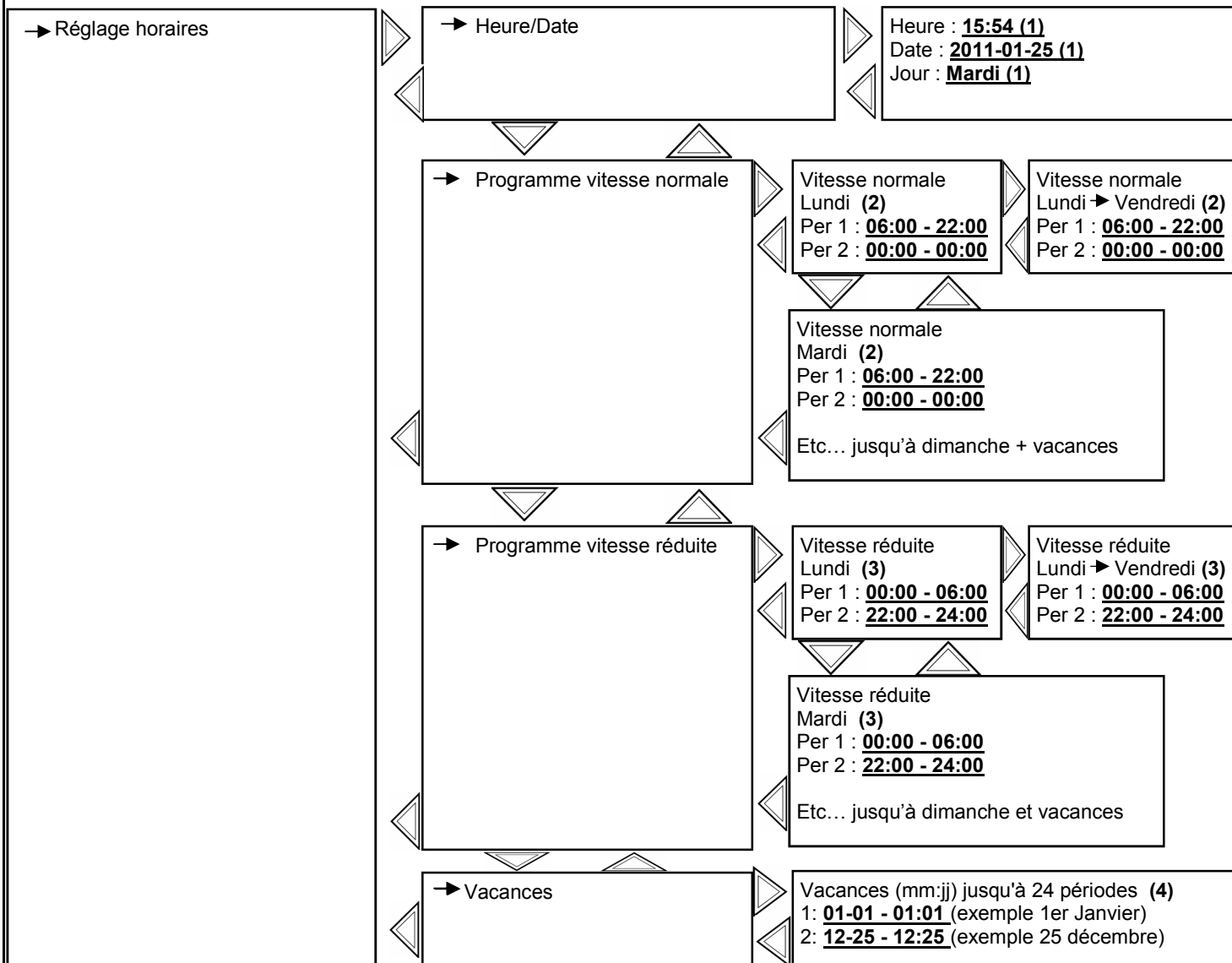


- (6) Réglage du fonctionnement Marche/Arrêt de la centrale (voir chapitre V.4.4)
- (7) Réglage de la consigne de température (voir chapitre V.4.3)

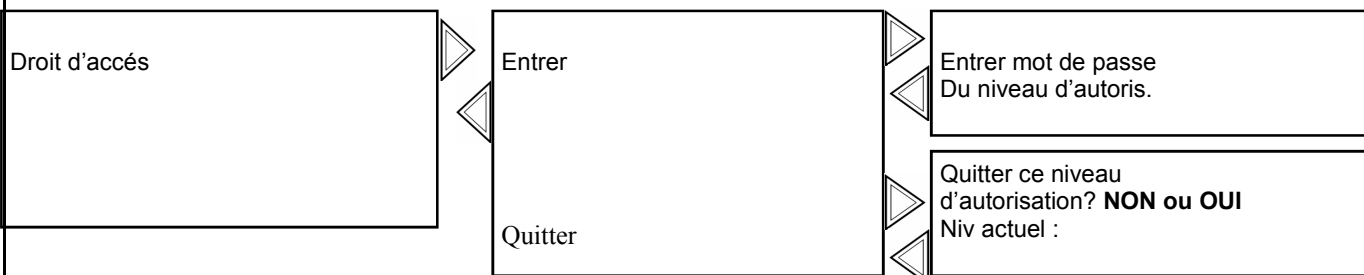
V.3.3 / Menu Regul ventilation



V.3.4 / Menu Réglage Horaires



V.3.5 / Menu Droit d'accès



- (1) Réglage de l'heure et date (voir chapitre V.4.1)
- (2) Réglage du programme horaires GV (voir chapitre V.4.1)
- (3) Réglage du programme horaires PV (voir chapitre V.4.1)
- (4) Réglage de périodes de vacances (voir chapitre V.4.1)
- (5) Réglage des vitesses(voir chapitre V.4.2)

V.4 / Modification des paramètres opérateur

V.4.1 Réglage des différentes horloges dates et heures (mot de passe 3333 nécessaire)

V.4.1.a Date et heure du régulateur CORRIGO [(1) chapitre V.3.4] (mot de passe 3333 nécessaire)

Accès : Réglage Horaires / Heure Date

La date et l'heure du régulateur sont paramétrées par défaut dans le CORRIGO. Le passage de l'heure Été/Hiver est géré automatiquement.

V.4.1.b Programmation horaire de fonctionnement du système [(2) (3) chapitre V.3.4] (mot de passe 3333 nécessaire)

Accès : Réglages horaires

Pgr vitesse normale : Réglage Horaires / programme vitesse normale

Pgr vitesse réduite : Réglage Horaires / programme vitesse réduite

Le système est réglé de façon à fonctionner en vitesse normale (GV-1/1) **00:00 - 24:00** en vitesse réduite

Comme indiqué sur l'arborescence vous avez également la possibilité de modifier les périodes du Lundi au vendredi en appuyant sur la touche de droite quand vous êtes sur l'écran du lundi

Nota : si la vitesse réduite (PV-1/2) et la vitesse normale (GV-1/1) sont actives dans une même plage horaire, la centrale fonctionne alors en GV

L'EVENTYS est livrée en fonctionnement permanent 1 vitesse. Pour avoir un fonctionnement PV-GV, il est indispensable d'ajouter un variateur électronique de tension VEC

V.4.1.c Période de vacances [(4) chapitre V.3.4] (mot de passe 3333 nécessaire)

Accès : Réglage Horaires / Vacances

Le système est réglé avec aucune période de vacances. Dans le cas où vous souhaiteriez diminuer le temps de fonctionnement pendant les périodes de vacances, régler les horaires de fonctionnement vacances comme indiqué dans le chapitre V.3.4), puis régler vos jours de vacances.

V.4.2 Modification de la vitesse (mot de passe 3333 nécessaire) [(5) chapitre V.3.3]

Accès : Regul ventilation / Control fréquence VAS 1/1 et 1/2

Vous pouvez modifier les vitesses de rotation de votre centrale en PV-1/2 (vitesse réduite) et en GV-1/1 (vitesse normale) afin de régler vos débits.

L'EVENTYS est livrée en fonctionnement permanent 1 vitesse. Pour avoir un fonctionnement PV-GV, il est indispensable d'ajouter un variateur électronique de tension VEC

V.4.3 Modification de la consigne de température [(7) chapitre V.3.2] (mot de passe 3333 nécessaire)

Accès : Regul température

La régulation est basée soit sur le contrôle de la température de :

- soufflage avec compensation extérieure (réglage en standard). C'est à dire que la consigne de température de soufflage se déplace en fonction de la température extérieure. Cette loi d'air est définie pour s'adapter à la RT 2012
- Reprise.

V.4.4 Arrêt forcé de la centrale ou marche forcée PV ou GV via le CORRIGO ou la commande à distance [(6) chapitre V.3.1] (mot de passe 3333 nécessaire)

Accès : Mode de fonctionnement / Mode de fonctionnement

Vous avez la possibilité d'arrêter **(6) (arrêt)** la centrale via la commande du CORRIGO ou effectuer une marche forcée PV **(6) (Vitesse manuelle 1/2) possible uniquement si variation de vitesse** ou GV **(6) (Vitesse manuelle 1/1)**. En standard la centrale fonctionne en Automatique via les horloges **(6) (Auto)**



Une alarme apparaît à partir du moment où vous n'êtes pas en mode Auto. Les modes Vitesse manuelle 1/1 et vitesse manuelle 1/2 doivent être utilisés uniquement pour la mise en service et le dépannage. Un autre réglage entraînerait obligatoirement un dysfonctionnement de la centrale.

V.4.5 Choix de la langue [(8) chapitre V.3] (mot de passe 3333 nécessaire)

Accès : Écran d'accueil / Choix langue

V.5 / Arborescence des menus niveau service



V.6 / Modification des paramètres services

V.6.1 Accès au niveau service

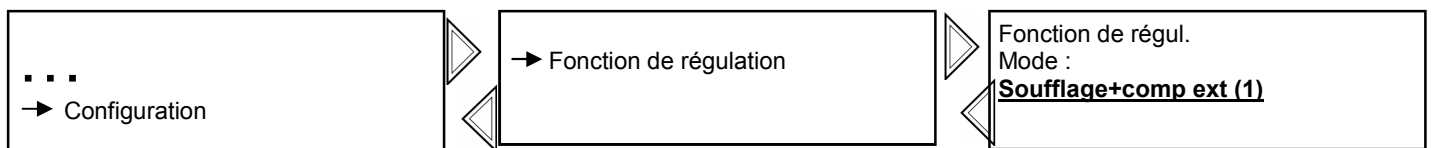
Ces paramétrages nécessitent un accès au menu Configuration. Pour cela vous devez obtenir le droit d'accès de niveau « Service ». Suivre la procédure suivante.



Saisir le code **2222** à l'aide des touches directionnelles puis valider avec la touche OK. Appuyez 2 fois sur flèche gauche pour avoir accès aux menus. En cas d'erreur de manipulation appuyer 2 fois sur la touche C et recommencer l'opération

Une fois cette étape passée, vous aurez accès au menu configuration où vous pourrez modifier le type de régulation, les paramètres de Night Cooling, le minimum d'ouverture des registres

V.6.2 Menu configuration en accès service



(1) Choix du type de régulation (voir chapitre V.6.3)

V.6.3 Mode de régulation de la centrale [(1) chapitre V.6.2] (mot de passe 2222 nécessaire)

Accès : Configuration / Fonction de regul.

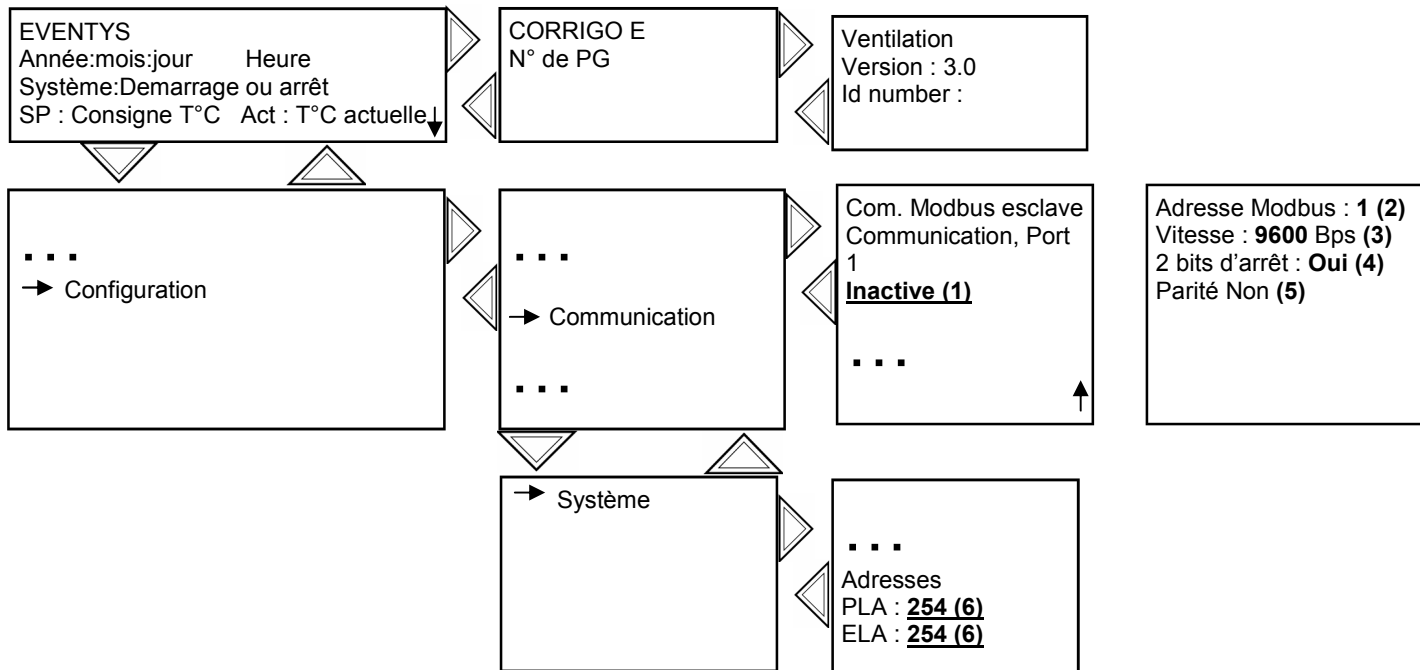
Le type de régulation est paramétré par défaut dans le CORRIGO en soufflage compensation extérieure. Vous pouvez également passer en mode contrôle reprise.

(ATTENTION, si vous souhaitez réguler la centrale en fonction d'une température ambiante, sélectionner le mode régulation « Ctrl Reprise » Tout autres choix entraîneraient un dysfonctionnement de la centrale)

V.7 / Arborescence des menus niveau system

Mots en écriture normale = visualisation uniquement / **Mots en gras soulignés** = Modification possible avec mot de passe / ... = non utilisé ou non accessible.

ATTENTION : Ne pas modifier d'autres paramètres que ceux indiqués en gras, dans le cas contraire aucun SAV ne pourrait être pris en compte

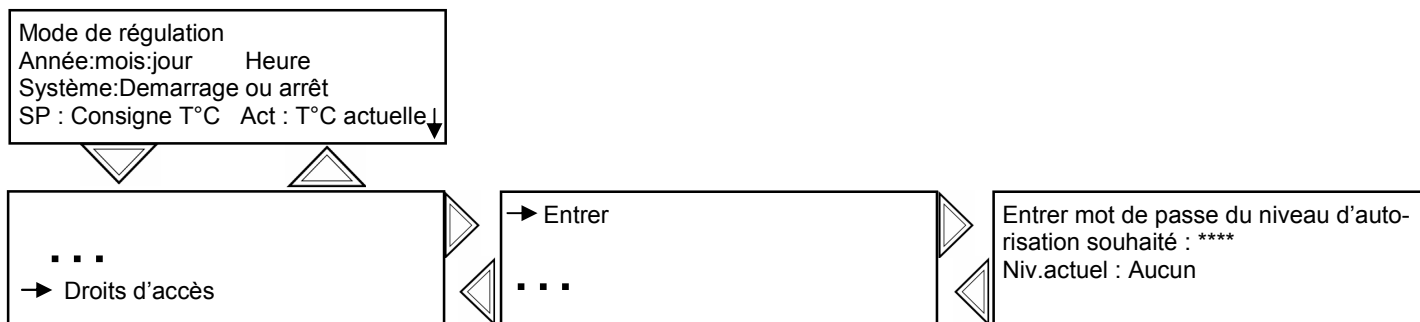


- (1) Activation du MODBUS (voir chapitre V.8.3)
- (2) (3) (4) (5) Paramètres MODBUS (voir chapitre V.8.3)
- (6) Paramètre Répétiteur / EXO (voir chapitre V.8.2)

V.8 / Modification des paramètres system

V.8.1 Accès au niveau system

Ces paramétrages nécessitent un accès au menu Configuration. Pour cela vous devez obtenir droit d'accès de niveau « System ». Suivre la procédure suivante.



Saisir le code **1111** à l'aide des touches directionnelles puis valider avec la touche OK. Appuyez 2 fois sur flèche gauche pour avoir accès aux menus. En cas d'erreur de manipulation appuyer 2 fois sur la touche C et recommencer l'opération

Une fois cette étape passée, vous aurez accès au menu configuration où vous pourrez activer le MODBUS, le LON, modifier les adresses PLA et ELA et activer les fonctions déshumidification et incendie

V.8.2 Répétiteurs et communication EXO [(6) chapitre V.7] (mot de passe 1111 nécessaire)

Accès : Configuration / Système

Une notice est livrée avec chaque répétiteur. Dans le cas où vous auriez plusieurs CORRIGO reliés à la même commande à distance (jusqu'à 6 CORRIGO), vous devez modifier l'adresse PLA / ELA de chaque CORRIGO. Dans ce cas il faudra avoir une adresse différente sur chaque CORRIGO et les entrer à l'identique dans le répétiteur. Suivre la notice fournie avec le répétiteur pour l'utilisation de celui-ci et pour régler les adresses du répétiteurs.

V.8.3 Communication MODBUS via RS485 (en standard sur CORRIGO) [(1) (2) (3) (4) (5) chapitre V.7] (mot de passe 1111 nécessaire)

Accès : Configuration / Communication

il est impératif d'activer La communication MODBUS. Vous avez aussi la possibilité d'adresser chaque CORRIGO d'une manière différente. Possibilité également de changer d'autres paramètres : vitesse, parité... Vous trouverez la table MODBUS simplifiée en fin de notice.

Vous trouverez la table MODBUS complète à l'adresse suivante : <http://www.regincontrols.com>

Sélectionner la version ex 3.3 ou plus

V.8.4 Activation de la sonde de reprise (mot de passe 1111 nécessaire)

Paramétrage de l'entrée

Accès : Configuration / Entrée Sortie / AI / AI2

Déclarer l'entrée AI8 en « Temp reprise »

V.8.5 Choix de la fonction DI3 (mot de passe 1111 nécessaire)

Accès : Configuration / Entrée Sortie / AI / AI2

Paramètre en standard en Marche Forcée, peut être modifié en encrassment filtre ou arrêt externe. Laisser le contact paramètre en NO

IX / DEPANNAGE

IX.1 Les différents types de défauts

La gamme EVENTYS est équipée d'alarmes. Lorsque la LED rouge clignote, appuyer sur la touche alarme (rouge) afin d'afficher le défaut.

Celui -ci sera de classe A, B ou C (voir détail ci-dessous)

Type de défaut :

A : Le défaut arrête le système de ventilation. L'appareil ne démarre pas tant que l'on a pas solutionné le problème et acquitté le défaut.

C : Le défaut n'arrête pas le système de ventilation et disparaît automatiquement dès que l'on a solutionné le problème.

Pour acquitter un défaut appuyez sur le bouton alarme (rouge), « annuler » puis « enregistrer » le défaut à l'aide des flèches et de la touche OK. Attention ne pas « bloquer »

Description	Cause
L'écran du CORRIGO ne s'allume pas	- La centrale est mal alimentée (LED P/B du CORRIGO éteinte) - Pour éclairer l'écran, appuyer sur une touche (retro-éclairage). - Les fusibles du transformateur 230/24 sont HS
Le ou les ventilateurs ne fonctionnent pas	- Les horloges sont à 0 - Aucun ordre de marche externe - Arrêt externe - Alarme active
La commande à distance ne fonctionne pas ou donne de mauvaises valeurs	Fil de la commande à distance + de 100m Mauvais raccordement du répétiteur

IX.2 Liste et résolution des défauts

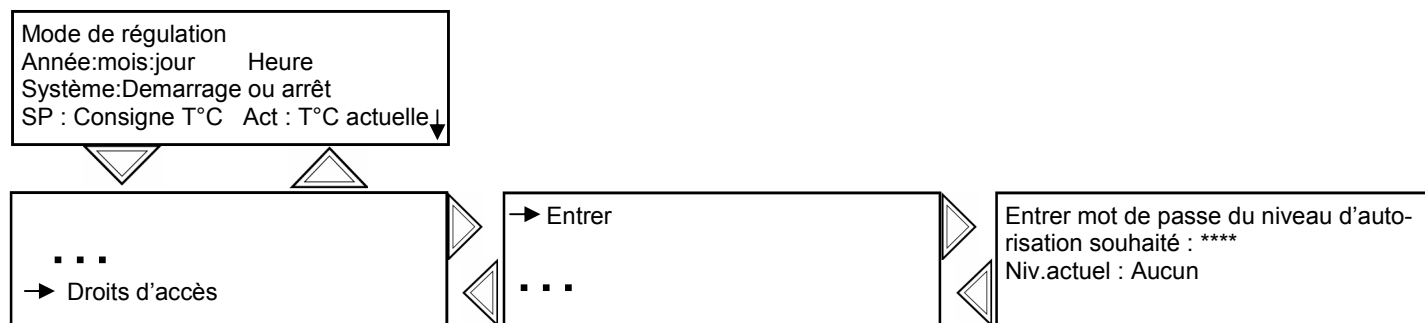


Un défaut peut apparaître en cas de coupure de courant. Acquitez les défauts et la centrale doit redémarrer.

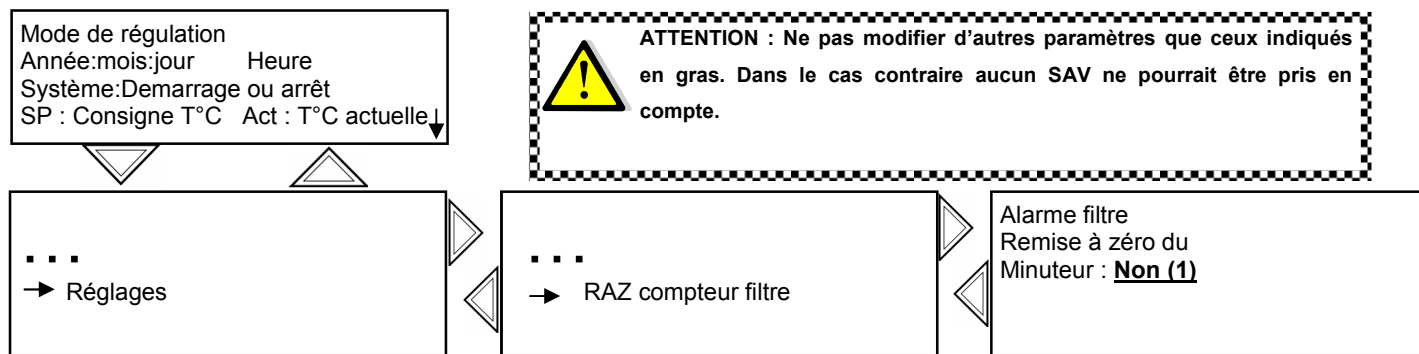
n°	Affichage	Description	Type	Tempo	Cause
1	Défaut vent. AS	(DI1 doit être fermé « Fer » si le ventilateur fonctionne)	A	30s	<ul style="list-style-type: none"> Le pressostat est mal raccordé (le pressostat doit être réglé à 30Pa). Le moteur est HS La protection thermique moteur a déclenché Contrôler le raccordement des tubes cristal (chapitre IV.5) Présence d'eau dans le tube cristale Le signal 0-10V du moteur est inversé
6	Encrassement filtre	DI3 doit être ouverts « Ouv » s'il n'y a pas de défaut	C	5s	<ul style="list-style-type: none"> Le ou les filtres sont encrassés Le ou les pressostats filtre sont mal raccordés (les pressostats doivent être réglé à 150 Pa pour G4 200Pa pour F7). Contrôler le raccordement des tubes cristal (chapitre IV.4)
15	Temp. de soufflage haute	AI1 est montée au dessus de 50° C	A	30s	<ul style="list-style-type: none"> La température de soufflage a dépassé 50°C La consigne de température est trop haute Le ventilateur de soufflage s'est arrêté (Défaut vent AS) alors que la batterie chaude était en plein régime.
23	Surchauffe Bat Elec	DI2 doit être fermé « Fer » s'il n'y a pas de défaut	A	5s	<ul style="list-style-type: none"> Le thermostat de sécurité THS a déclenché. Pour réarmer le THS, appuyer sur le réarmement au niveau de la batterie électrique Coupure de courant Le ventilateur de soufflage s'est arrêté (Défaut vent AS) alors que la batterie électrique était en plein régime.
27	Erreur sonde temp ext	Contrôler la valeur sur AI2	A	5s	<ul style="list-style-type: none"> La sonde de température extérieure SEG est HS La sonde de température extérieure SEG est mal Câblée (voir chapitre IV.2)
35	Manuel	Fonction en mode manuel	C	5s	Défaut à titre indicatif (le centrale est passée à l'arrêt en PV ou en GV directement sur l'afficheur (voir (6) chapitre V.4.4)
36 à 44	... en mode-Manuel	Des fonctions ont été passée en mode manuel.	C	5s	Dans le menu Manuel Auto tout doit être en Auto.
48	Pile faible	Erreur batterie interne	A	5s	La pile interne du CORRIGO est HS Changer rapidement la pile afin de ne pas perdre le programme. Voir chapitre X.2
49	Erreur sonde temp AS	Contrôler la valeur sur AI1	A	5s	<ul style="list-style-type: none"> La sonde de température extérieure SSG est HS La sonde de température extérieure SSG est mal Câblée (voir chapitre IV.2)
50	Erreur sonde temp AR	Contrôler la valeur sur AI3	A	5s	<ul style="list-style-type: none"> La sonde de température extérieure SRG est HS La sonde de température extérieure SRG est mal Câblée (voir chapitre IV.2)
85	... en mode-Manuel	Des fonctions ont été passée en mode manuel.	A	5s	Dans le menu Manuel Auto tout doit être en Auto.
86	Faire la visite d'entretien	Visite périodique	C	5s	Voir chapitre IX.3
87	... en mode-Manuel	Des fonctions ont été passée en mode manuel.	C	5s	Dans le menu Manuel Auto tout doit être en Auto.

IX.3 / Annulation du défaut « Faire la visite d'entretien »

Ces paramétrages nécessitent un accès au menu Configuration. Pour cela vous devez obtenir le droit d'accès de niveau « Service ». Suivre la procédure suivante.



Saisir le code **2222** à l'aide des touches directionnelles puis valider avec la touche OK. Appuyez 2 fois sur flèche gauche pour avoir accès au menus. En cas d'erreur de manipulation appuyer 2 fois sur la touche C et recommencer l'opération

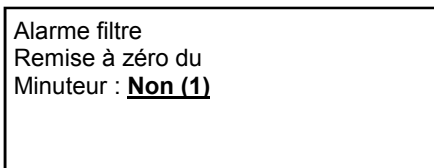


(1) Remise à zéro du minuteur

Un alarme apparaît tous les 6 mois afin de faire la visite d'entretien. Pour mettre le compteur à zéro

- Déplacer le curseur jusqu'au menu **RAZ compteur filtre**

- Une fois arrivé sur ce menu :



pressez la touche OK

- Entrer OUI.
- Valider en pressant la touche OK afin de passer au champ suivant.
- Une fois toutes la valeur mise à jour, appuyer sur la flèche gauche pour revenir à l'écran d'accueil.

X / ENTRETIEN

X.1 Entretien à effectuer

Vérifier les connexions électriques, les gaines, manchettes souples et plots anti-vibratiles; remplacer si nécessaire. Vérifier que tous les éléments liés au caisson sont en place de façon à ce qu'aucune vibration ne puisse être transmise aux éléments extérieurs. (tous les ans)

Filtration :

Classification	Référence	Lavage* (Eau + détergent léger)	Aspiration* Soufflage*
Gravimétrique	G4	Restreint (1 à 4 fois)	OUI

X.2 Changement de la pile

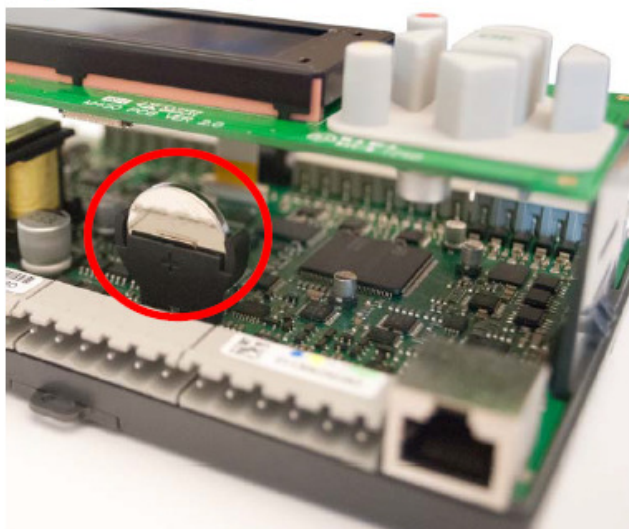
Lorsque l'alarme *Pile faible* apparaît et que le voyant lumineux rouge s'allume, cela indique que la pile de secours pour la sauvegarde de la mémoire et de l'horloge temps réel est trop faible. La procédure pour remplacer la pile est décrite ci-dessous. Un condensateur permet de sauvegarder la mémoire et de faire fonctionner l'horloge pendant environ 10 minutes après que le courant ait été coupé. Si le changement de la pile prend moins de 10 minutes, il ne sera pas nécessaire de recharger le programme et l'horloge continuera à fonctionner normalement.

La pile de rechange est de type CR2032.



Appuyez sur les clips de chaque côté du boîtier avec un petit tournevis pour désolidariser le couvercle du socle. Maintenez le socle et retirez le couvercle.

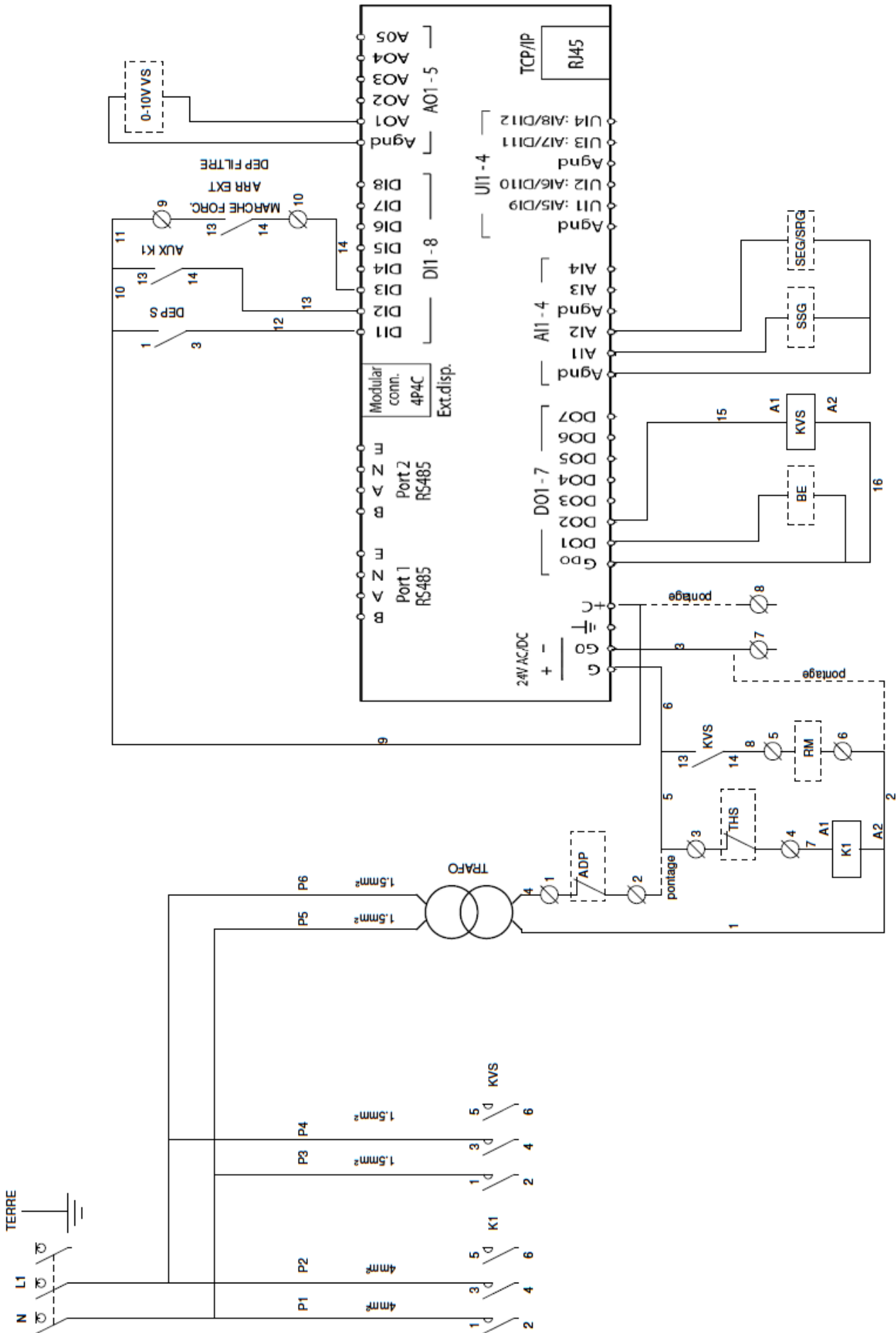
Emplacement de la pile



Saisir la pile et tirer doucement vers le haut jusqu'à ce que la pile quitte son logement.

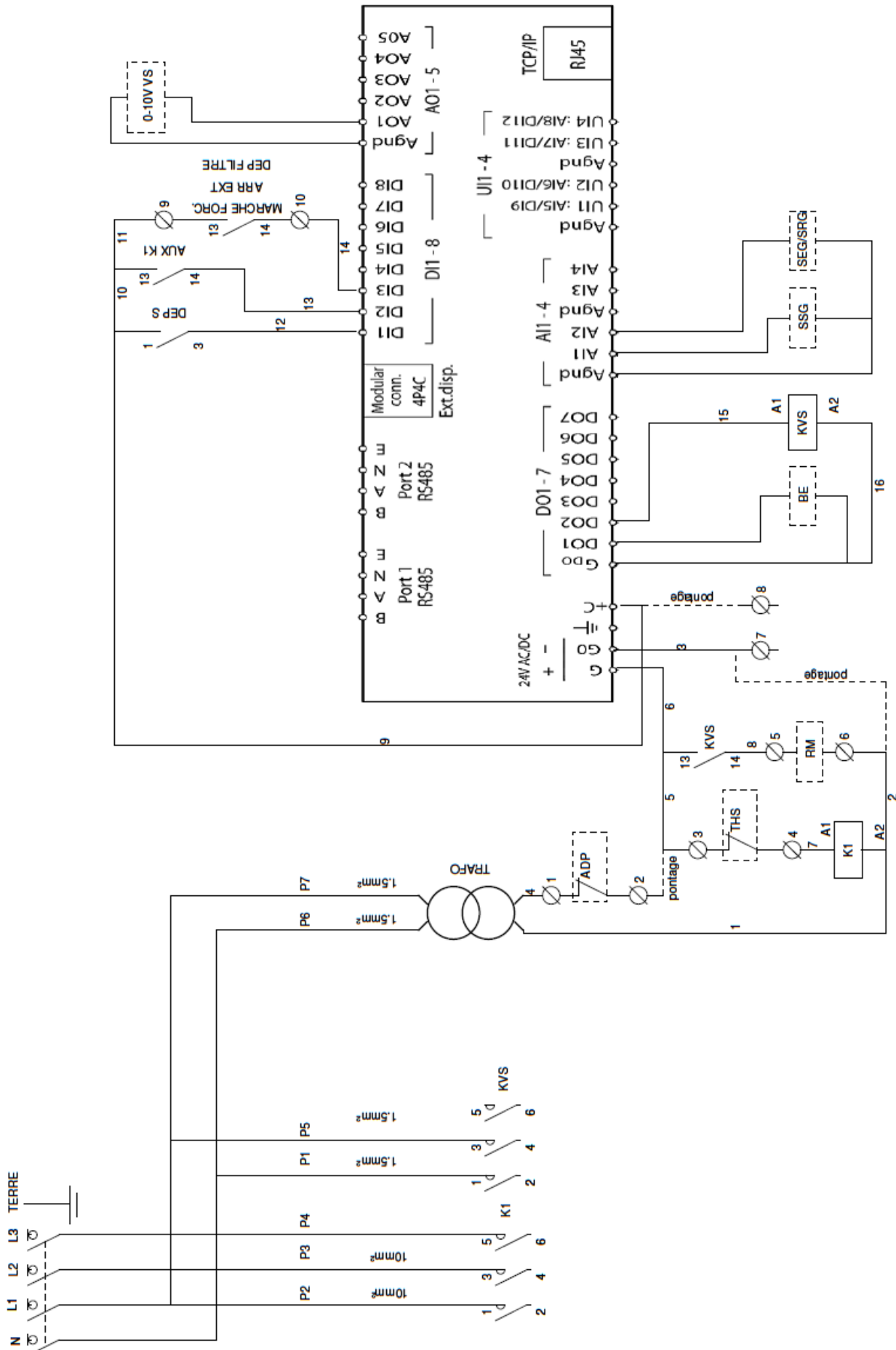
Appuyer fermement sur la pile neuve pour la glisser dans le support. Note : Attention au sens de montage de la pile pour bien respecter la polarité.

XI.1 Schémas de EVENTYS 1004



Ce document est notre propriété, il ne peut être reproduit sans notre accord écrit

XI.2 Schémas EVENTYS 1511-3021-4527



Ce document est notre propriété, il ne peut être reproduit sans notre accord écrit

XI.3 Table MODBUS

Introduction Corrigo E ventilation est une application préprogrammée de pilotage d'une centrale de traitement d'air (CTA). Le régulateur Corrigo E fonctionne de manière autonome ou intégré à un système EXO. Dans les deux cas, sa configuration se fait via son afficheur ou à l'aide de l'outil de configuration E tool sur PC. Ce document décrit les signaux accessibles via EXOline ou Modbus. Il ne donne pas la marche à suivre pour créer un système EXO.

Types de signaux Tous les signaux accessibles via un système SCADA sont décrits dans ce document. Les signaux qui ont une valeur par défaut sont des paramètres modifiables via SCADA. Les signaux sans valeur par défauts sont des valeurs uniques non modifiables via SCADA.

Type EXOL Signaux de type EXOL :

R = Nombre réel à virgule flottante (Real) (-3.3E38 - 3.3E38)

I = Nombre entier (Integer) (-32768 - 32767)

X = Index (0 - 255)

L = Booléen (Logic) (0/1)

Type Modbus Signaux de type Modbus :

1 = Coil Status Register (fonction Modbus = 1, 5 et 15)

2 = Input Status Register (fonction Modbus = 2)

3 = Holding Register (fonction Modbus = 3, 6 et 16)

4 = Input Register (fonction Modbus = 4)

Fonctions Modbus compatibles :

1 = Read Coils

2 = Read Discrete Input

3 = Read Holding Register

4 = Read Input Register

5 = Write Single Coil

6 = Write Single Register

15 = Write Multiple Coils

16 = Write Multiple Registers

47 registres max. Un maximum de 47 registres peut être lus dans un seul et même message.

Limites de communication

Le Modbus maître doit attendre au moins 3,5 fois un caractère (4 ms à 9 600 bps) entre deux messages. Lorsque le Modbus maître communique avec plusieurs régulateurs Corrigo E sur la même ligne de communication (RS485), il doit attendre au moins 14 fois un caractère (16 ms à 9 600 bps) entre la réponse et la première question au régulateur suivant.

Le régulateur Corrigo E a une limite de 10 communications rapides toutes les 30 secondes, les autres communications ont un délai de réponse d'environ 1 seconde.

Facteur d'échelle

Modbus

Tous les signaux de type nombre réel (à virgule flottante) ont un facteur d'échelle de 10, à l'exception des signaux de réglage des temps, qui ont un facteur d'échelle de 100, et des signaux Débit d'air, qui ont un facteur d'échelle de 1 en communication Modbus. Les signaux nombre entiers, index et booléens ont un facteur d'échelle de 1.

Activation Modbus

Le régulateur Corrigo exploite le même port pour la communication Modbus et la communication EXOline. Si vous tentez de communiquer avec un appareil activé via Modbus à l'aide d'E tool ou d'un autre type de communication EXOline, le port d'entrée s'adapte automatiquement au bout d'une seconde environ. Le port reste en mode EXO tant que la ligne n'est pas inactive pendant 10 secondes, après quoi il repasse en mode Modbus.

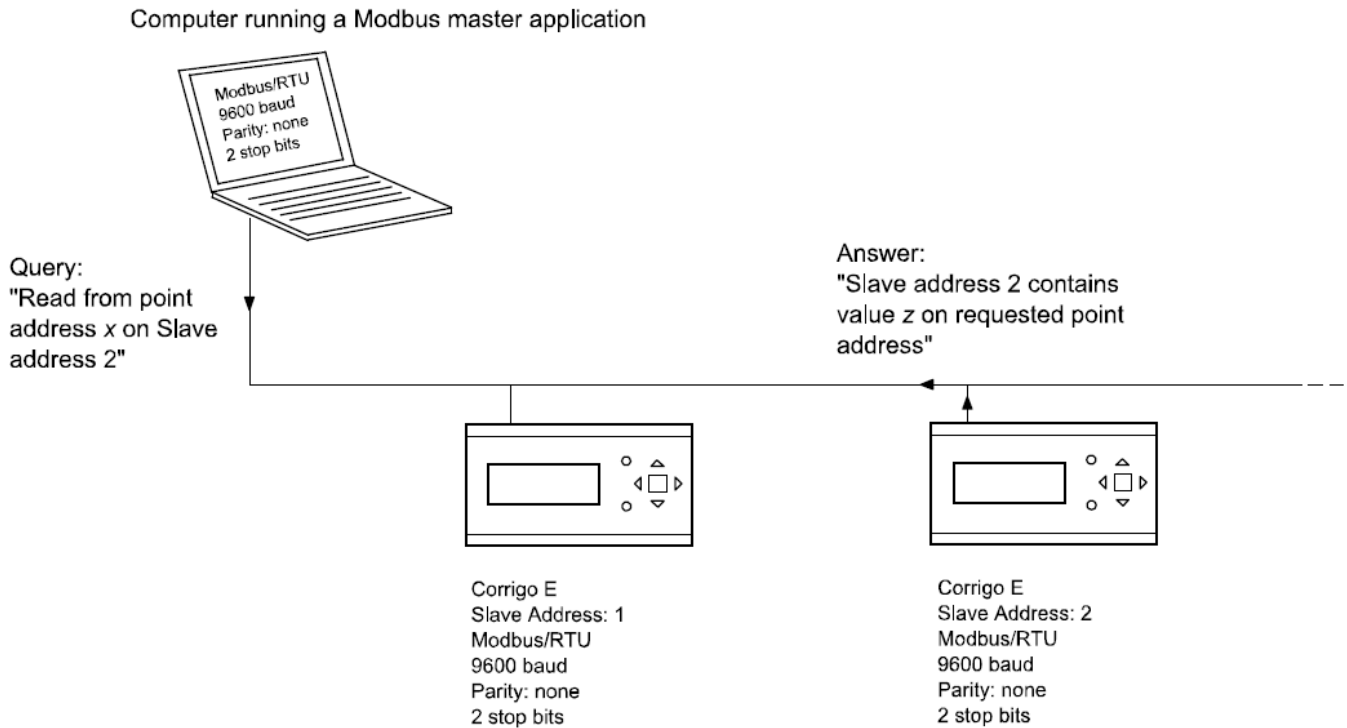
Connexion Modbus

Le protocole Modbus est composé de plusieurs couches (modèle OSI). La couche inférieure correspond à la couche physique et comprend le nombre de fil de connexion et les niveaux de signal. La couche suivante décrit les chiffres de communication (nombre de bit de donnée, bit d'arrêt et bit de parité, etc.). Ensuite, viennent les couches qui décrivent les fonctions spécifiques du protocole Modbus (nombre de caractères par message, signification des différents messages, etc.).

Pour Modbus la couche physique peut être RS485, RS422 ou RS232.

Exemple

L'exemple simplifié ci-dessous illustre la relation maître-esclave. Par ailleurs, un total de contrôle servant à la validation du message est transmis avec la requête comme avec la réponse.



Configuration

Premier élément important à configurer : les paramètres de communication de la ligne Modbus. Comme nous l'avons vu, ces paramètres doivent être les mêmes dans l'appareil maître et dans les appareils esclaves, car ils définissent la structure des messages et le débit de transmission.

La figure ci-après présente les valeurs de configuration par défaut d'un régulateur Corrigo E.

The screenshot shows a 'Configuration' dialog box with four dropdown menus: 'Baud Rate' set to 9600, 'Word Length' set to 8, 'Parity' set to NONE, and 'Stop Bits' set to 2.

Par défaut, le Corrigo E est réglé sur l'adresse esclave 1. Pour tout appareil ajouté, on peut définir une nouvelle adresse à l'aide de l'afficheur du Corrigo E ou d'E tool.

Mode de transmission

Le Corrigo E utilise le mode de transmission RTU, qui ne doit pas être confondu avec le mode ASCII. Le paramétrage du mode de transmission doit être le même pour l'appareil maître et les appareils esclaves, car un paramétrage Modbus/RTU n'est pas compatible avec un paramétrage Modbus/ASCII. Le paramètre de configuration *Longueur de mot* est toujours de « 8 » en configuration Modbus/RTU.

The screenshot shows a 'Transmission Mode' dialog box with 'STANDARD' selected and two radio buttons: 'ASCII' (unselected) and 'RTU' (selected).

Écriture des valeurs

Pour modifier les valeurs de sortie du Corrigo E, régler la sortie sur le mode manuel via Modbus. Réglez ensuite le signal ...*ManSet* correspondant sur le niveau voulu. Ces signaux sont décrits au *Chapitre 5: Holding Registers* Attention : seuls les paramètres ayant une valeur par défaut sont réglables. Ils sont présentés dans les chapitres *Coil Status Register* et *Holding Register*.

Lecture des valeurs

Un moyen efficace de consulter les valeurs est d'afficher simultanément des variables multiples. Par exemple, pour relever toutes les sorties analogiques, régler la requête Modbus sur les valeurs indiquées dans la figure ci-dessous. La première variable de sortie analogique apparaît à l'adresse 54 (QAnaOut.AQ1). Pour consulter les adresses 54 à 58, fixer la longueur sur 5. La réponse Modbus comprendra les 5 valeurs dans un seul message, ce qui est beaucoup plus pratique.

The screenshot shows a 'Modbus Data' dialog box with four input fields: 'Slave Address' set to 1, 'Point Type' set to 04 INPUT REGISTER, 'Point Address' set to 54, and 'Length' set to 5.

INPUT REGISTER

Fonction	Description	Exo type	Modbus Adresse	Défaut value
Etat de la centrale	Modbus : 0= stop 1= démarrage 2= démarrage Vitesse réduite 3= démarrage Vitesse maxi 4= démarrage Vitesse normale 5= En fonctionnement 6= Relance chauffage 7= Relance refroidissement 8= Fonctionnement CO2 9= Night cooling 10= Mode vitesse maxi 11= En phase d'arrêt BACNET : 1= stop 2= démarrage 3= démarrage Vitesse réduite 4= démarrage Vitesse maxi 5= démarrage Vitesse normale 6= En fonctionnement 7= Relance chauffage 8= Relance refroidissement 9= Fonctionnement CO2 10= Night cooling 11= Mode vitesse maxi 12= En phase d'arrêt	X	3	
Température extérieure		R	1	
Temps de fonctionnement du ventilateur de soufflage		R	4	
Température de soufflage		R	7	
Température d'extraction		R	9	
Sortie analogue	0-10V Soufflage	R	54	

HOLDING REGISTER

Fonction	Description	Exo type	Modbus Adresse	Défaut value
Consigne soufflage	Configuré en soufflage constant	R	1	18
Consigne soufflage	Configuré en soufflage comp ext pour T°C ext de -20°C	R	10	25
Consigne soufflage	Configuré en soufflage comp ext pour T°C ext de -15°C	R	11	24
Consigne soufflage	Configuré en soufflage comp ext pour T°C ext de -10°C	R	12	23
Consigne soufflage	Configuré en soufflage comp ext pour T°C ext de -5°C	R	13	23
Consigne soufflage	Configuré en soufflage comp ext pour T°C ext de -0°C	R	14	22
Consigne soufflage	Configuré en soufflage comp ext pour T°C ext de +5°C	R	15	20
Consigne soufflage	Configuré en soufflage comp ext pour T°C ext de +10°C	R	16	18
Consigne soufflage	Configuré en soufflage comp ext pour T°C ext de +15°C	R	17	18
Consigne de reprise	Configuré en contrôle reprise	R	18	21
Consigne vitesse soufflage GV	En % pour modèle	R	424	70
Consigne vitesse soufflage PV	En % pour modèle	R	425	50
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale LUNDI (HH.MM)	R	40	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale LUNDI (HH.MM)	R	41	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 2 vitesse normale LUNDI (HH.MM)	R	42	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 2 vitesse normale LUNDI (HH.MM)	R	43	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale MARDI (HH.MM)	R	44	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale MARDI (HH.MM)	R	45	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 2 vitesse normale MARDI (HH.MM)	R	46	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 2 vitesse normale MARDI (HH.MM)	R	47	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale MERCREDI (HH.MM)	R	48	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale MERCREDI (HH.MM)	R	49	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 2 vitesse normale MERCREDI (HH.MM)	R	50	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 2 vitesse normale MERCREDI (HH.MM)	R	51	xx:xx

Fonction	Description	Exo type	Modbus Adresse	Défaut value
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale JEUDI (HH.MM)	R	52	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale JEUDI (HH.MM)	R	53	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 2 vitesse normale JEUDI (HH.MM)	R	54	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 2 vitesse normale JEUDI (HH.MM)	R	55	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale VENDREDI (HH.MM)	R	56	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale VENDREDI (HH.MM)	R	57	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 2 vitesse normale VENDREDI (HH.MM)	R	58	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 2 vitesse normale VENDREDI (HH.MM)	R	59	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale SAMEDI (HH.MM)	R	60	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale SAMEDI (HH.MM)	R	61	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale SAMEDI (HH.MM)	R	62	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale SAMEDI (HH.MM)	R	63	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale DIMANCHE (HH.MM)	R	64	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale DIMANCHE (HH.MM)	R	65	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 2 vitesse normale DIMANCHE (HH.MM)	R	66	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 2 vitesse normale DIMANCHE (HH.MM)	R	67	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 1 vitesse normale VACANCES (HH.MM)	R	68	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 1 vitesse normale VACANCES (HH.MM)	R	69	xx:xx
Horloge vitesse normale	Départ période 2 vitesse normale VACANCES (HH.MM)	R	70	xx:xx
Horloge vitesse normale	Arrêt période 2 vitesse normale VACANCES (HH.MM)	R	71	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite LUNDI (HH.MM)	R	72	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite LUNDI (HH.MM)	R	73	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 2 vitesse réduite LUNDI (HH.MM)	R	74	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 2 vitesse réduite LUNDI (HH.MM)	R	75	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite MARDI (HH.MM)	R	76	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite MARDI (HH.MM)	R	77	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 2 vitesse réduite MARDI (HH.MM)	R	78	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 2 vitesse réduite MARDI (HH.MM)	R	79	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite MERCREDI (HH.MM)	R	80	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite MERCREDI (HH.MM)	R	81	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 2 vitesse réduite MERCREDI (HH.MM)	R	82	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 2 vitesse réduite MERCREDI (HH.MM)	R	83	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite JEUDI (HH.MM)	R	84	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite JEUDI (HH.MM)	R	85	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 2 vitesse réduite JEUDI (HH.MM)	R	86	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 2 vitesse réduite JEUDI (HH.MM)	R	87	xx:xx

Fonction	Description	Exo type	Modbus Adresse	Défaut value
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite VENDREDI (HH.MM)	R	88	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite VENDREDI (HH.MM)	R	89	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 2 vitesse réduite VENDREDI (HH.MM)	R	90	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 2 vitesse réduite VENDREDI (HH.MM)	R	91	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite SAMEDI (HH.MM)	R	92	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite SAMEDI (HH.MM)	R	93	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite SAMEDI (HH.MM)	R	94	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite SAMEDI (HH.MM)	R	95	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite DIMANCHE (HH.MM)	R	96	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite DIMANCHE (HH.MM)	R	97	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 2 vitesse réduite DIMANCHE (HH.MM)	R	98	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 2 vitesse réduite DIMANCHE (HH.MM)	R	99	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 1 vitesse réduite VACANCES (HH.MM)	R	100	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 1 vitesse réduite VACANCES (HH.MM)	R	101	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Départ période 2 vitesse réduite VACANCES (HH.MM)	R	102	xx:xx
Horloge vitesse réduite	Arrêt période 2 vitesse réduite VACANCES (HH.MM)	R	103	xx:xx
Forçage mode de fonctionnement de la centrale	MODBUS 0= Arrêt manuel 1= Vitesse réduite manuelle 2= Vitesse normale manuelle 3= Auto	X	368	xx:xx

INPUT STATUS REGISTER

Fonction	Description	Exo type	Modbus Adresse	Défaut value
Synthèse alarme	Si 1 = ALARME	L	30	
Défaut Vent AN	Si 1 = ALARME	L	33	
Défaut filtre	Si 1 = ALARME	L	38	
Surchauffe batterie électrique	Si 1 = ALARME	L	55	
Défaut sonde extérieure	Si 1 = ALARME	L	59	
Défaut pile	Si 1 = ALARME	L	80	
Défaut sonde soufflage	Si 1 = ALARME	L	90	
Défaut sonde reprise	Si 1 = ALARME	L	91	