

MODULE Air Knight

DESCRIPTION DU PRODUIT

Les modules de la gamme Dustfree

Les modules  **DUST FREE** Respirez La Différence. génèrent du peroxyde d'hydrogène qui éradique les bactéries, virus, moisissures, allergènes, les odeurs et COV qui nuisent gravement à notre santé.

À partir d'un débit de 0.5 vol/h la désinfection du système (ventilateur, réseau et bouches de diffusion) est actif.

À partir d'un débit 2 vol/h, sur une durée minimale de 24h, la désinfection est effective sur l'air ambiant et les surfaces.

Comprendre la technologie PCO™

La technologie d'Oxydation Photocatalytique PCO™ génère des ions oxydants naturels qui sont capables d'attirer et de détruire les polluants présents dans l'air et sur les surfaces.

L'air chargé en humidité (H₂O), passe à travers le module, lequel est composé d'un alliage quinaire. Une lampe UV-C haute intensité démarre une réaction d'oxydation chimique qui lie une molécule additionnelle d'oxygène à une molécule d'eau : le peroxyde d'hydrogène (H₂O₂). Quand il se propage dans l'environnement ambiant, cela engendre un processus de désinfection complet, sûr et efficace, capable de détruire la plupart des polluants comme les bactéries, moisissures, virus, allergènes et odeurs dans l'air et sur les surfaces.

Le module Air Knight en 7" et 14"

Le module Air Knight est le dernier produit issu de la gamme  **DUST FREE** Respirez La Différence. Il est issu directement des technologies développées par et pour l'aérospatiale. Il crée artificiellement le cycle de réaction naturel PCO.

Le contenu du document est fourni à titre d'information uniquement et est susceptible d'être modifié sans préavis

Air Knight



DISPOSITIF MEDICAL CLASSE 1
CONFORME AVEC LA DIRECTIVE
DES DISPOSITIFS MEDICAUX UE/93/42 CEE



Air Knight
IPG
AIR PURIFIER

MODULE *Air Knight*

APPLICATION



TERTIAIRE



TRANSPORT



COMMERCE



INDUSTRIE



AGRO-ALIMENTAIRE

INSTALLATION

MONTAGE DIRECT SUR GAINÉ EXISTANTE

INCORPORÉ UNE CENTRALE DE TRAITEMENT D'AIR

EN PLÉNUM DE SOUFFLAGE

ACCESSOIRES FOURNIS



Boîtier électrique
IP40

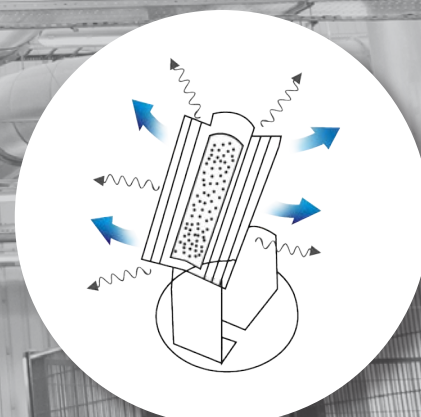


Transformateur
230-24V



Disjoncteur
Montage rail DIN

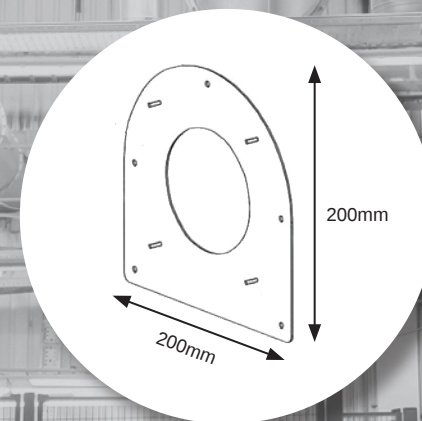
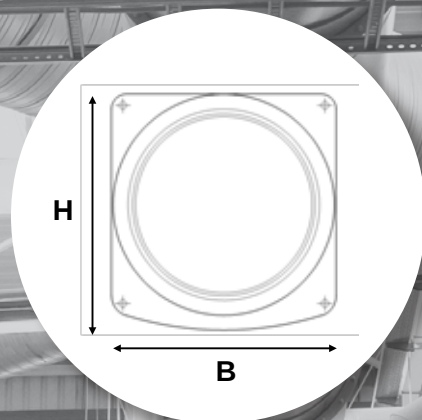
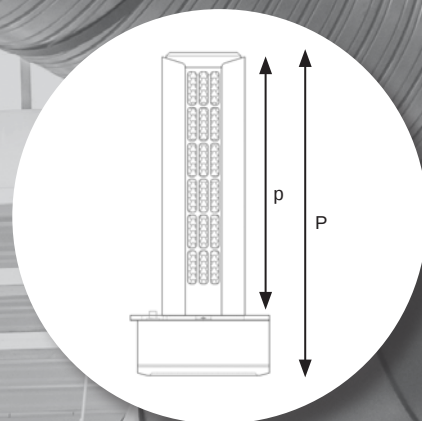
*Le contenu du document est fourni à titre d'information
uniquement et est susceptible d'être modifié sans préavis*



MODULE *Air Knight*

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	AIR KNIGHT 7"	AIR KNIGHT 14"
		
Plage de vitesse d'air	2-7 m/s	2-7 m/s
Plage d'utilisation	1500 à 2500 m³/h	2400 à 4000 m³/h
Dimensions (BxHxP)	15 x 15,8 x 25,2 cm	15 x 15,8 x 37 cm
Profondeur minimale d'installation (p)	17,5 cm	30 cm
Poids	1,3 kg	1,4 kg
Alimentation électrique	24V 50/60 Hz	24V 50/60 Hz
Intensité absorbée	24 V - 0,3 A 219 V - 0,074 A	24 V - 0,6 A 220 V - 0,105 A
Puissance	15,9 W	22,1 W
Température maximale d'utilisation	60°C	60°C
Taux d'humidité minimal requis	20% HR	20% HR



Le contenu du document est fourni à titre d'information uniquement et est susceptible d'être modifié sans préavis